

Comparare cu cerințele BAT pentru activități care implică utilizarea solvenților

Strada Henry Ford (1863-1947), nr. 29
Craiova, cod 200745

România

23 mai 2022

Titlu	Comparare cu cerințele BAT pentru activități care implică utilizarea solvenților
Data	23 mai 2022
Versiune	1.0
Nume	FORD ROMÂNIA S.A. Strada Henry Ford , nr. 29 Craiova, cod 200745 România

Istoricul documentului

Versiune	Revizie	Autor	Verificat de	Aprobare		Comentarii
				Nume	Data	
1.0		Sorin Năstase Mariana Badea	Ioana Dițuleasa			

Prezentul document prezintă gradul de conformare a activității FORD România cu cerințele documentelor de referință BREF specifice:

- „Tratarea suprafețelor prin utilizarea solvenților organici”, 2020 – Concluzii privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, decembrie 202 (BATC STS 2020)
- „Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice”, august 2006 (BREF-STM).

În urma analizării documentului BATC STS 2020, s-au identificat ca fiind aplicabile pentru activitățile FORD România următoarele secțiuni:

1. Concluzii privind BAT pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici

1.1 Concluzii generale privind BAT și

1.2 Concluzii privind BAT pentru acoperirea vehiculelor, respectiv BAT 1-24.

Se face precizarea că prevederile din secțiunea 1.3 *Concluzii privind BAT pentru acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic* nu se aplică deoarece în cadrul FORD România se acoperă doar caroseria auto, nu și alte componente metalice sau din material plastic.

Valorile limită de emisie COV în gazele reziduale pentru amplasamentul FORD România sunt stabilite conform *Legii 278/ 2013 privind emisiile industriale* deoarece documentul BATC STS 2020 nu face referire la acestea.

Cele mai multe dintre datele care stau la baza prezentei evaluări sunt date aferente anului 2019 care este considerat reprezentativ pentru activitatea desfășurată pe amplasament, având în vedere că 2020 și 2021 au fost atipici, ca urmare a efectelor globale ale pandemiei cu SARS COV 2.

Comparare cu cerințele BAT (STM BREF 2006)

<i>Topic</i>	<i>BAT (STM Bref 2006)</i>	<i>Întrebare</i>	<i>Conformare /sursa informației</i>
Stocarea materialelor	5.1.2.1 BAT presupune prevenirea degradării pieselor/ substraturilor de metal folosite pentru stocare	Compania:	
		■ stochează acizii și bazele separat?	Compania stochează separat substanțele care pot reacționa, conform prescripțiilor din Fișele de securitate – SDS
		■ reduce riscul incendiilor stocând materialele chimice inflamabile și agenții oxidanți separat?	Compania stochează separat substanțele care pot reacționa, conform prescripțiilor din Fișele de securitate – SDS
		■ reduce riscul de incendiu stocând orice materiale chimice ce prezintă pericol de combustie spontană, în condiții uscate și separat de agenți oxidanți? A se marca zonele de stocare ale acestor materiale pentru a se evita folosirea apei în lupta cu focul.	Compania nu utilizează chimicale cu această proprietate (combustie spontană). Zonele de stocare sunt uscate, bine delimitate și prevăzute cu senzori de foc/ sprinklere cu CO2.
		■ evită contaminarea solului și a mediului acvatic din scurgeri și deversări ale substanțelor chimice?	Toate containerele care conțin substanțe chimice lichide au cuve de retenție cu capacitate suficientă, există senzori de preaplin, suprafața podelei este impermeabilizată, există materiale absorbante la îndemână.
		■ evită sau previne coroziunea recipientelor de stocare, a țevelor, a sistemelor de livrare și control de către substanțe chimice corozive sau vapori rezultați din manevrarea lor?	Da, toate sistemele care transportă chimicale corozive sunt construite din inox special.
		■ evită degradarea pieselor/ substraturilor din mediul de stocare prin folosirea metodelor de stocare adecvate?	Da, toate mediile de stocare sunt instalate de furnizorii substanțelor chimice utilizate pe amplasament.
Construcția și funcționarea instalației		Este instalația suficient dimensionată?	Instalația este dimensionată conform capacității de producție.
		Sunt zonele identificate cu risc protejate de scurgeri de substanțe chimice prin folosirea unor materiale corespunzătoare pentru asigurarea unor bariere impermeabile?	Da. Pardoselile zonelor de stocare/ amestec sunt impermeabilizate și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare.
		Este asigurată funcționarea stabilă a liniilor și componentelor de producție (inclusiv echipamentele folosite temporar sau sporadic)?	Există un program de inspecție, un sistem de detecție a avariilor/ incidentelor în funcționare

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
			și s-a implementat un sistem de instruire a personalului din secție
		Rezervoarele de stocare a materialelor cu risc sunt protejate prin tehnici precum pereți dubli sau prin mijloace de retenție?	Da. Toate substanțele lichide sunt stocate în recipientele originale, așezate în cuve de retenție cu o capacitate de 110% față de volumul recipientului
		Rezervoarele din cadrul liniilor de producție sunt amplasate în zone prevăzute cu mijloace de retenție?	
		În cazul soluțiilor vehiculate între rezervoare, rezervoarele-receptor au o capacitate corespunzătoare cantității recepționate?	n/a
		Există fie un sistem de detecție a scurgerilor, fie un plan de inspecție regulată a zonelor de retenție?	Toate containerele care conțin lichide au cuve de retenție cu capacitate suficientă, există senzori de prea-plin
		Există programe regulate de inspecție și testare?	Există implementate programe regulate de inspecție și testare pentru instalația de pe amplasament.
		Există planuri pentru potențiale accidente?	Există un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la nivelul amplasamentului și planuri de situații de urgență și capacitate de răspuns la nivelul fiecărei Secții FC 097 Situații de urgență și capacitate de răspuns Planul de Combatere a Poluărilor Accidentale, conform OM 278/1997
Emisiile de COV		A fost calculat un bilanț de masă pentru solvenți? A fost efectuată o măsurare directă a solvenților și a emisiilor atmosferice? Cu ce frecvență sunt efectuate bilanțuri de masă pentru solvenți?	Da, Compania efectuează anual bilanțul de masă al solvenților. Emisiile atmosferice se monitorizează conform planului de monitorizare prevăzut de autorizația integrată de mediu.

<i>Topic</i>	<i>BAT (STM Bref 2006)</i>	<i>Întrebare</i>	<i>Conformare /sursa informației</i>
Energie	5.1.4.1 BAT presupune reducerea consumului electricității.	Ce măsuri de îmbunătățire a eficienței energiei au fost luate în companie? (optimizarea surselor de energie electrică, managementul gazelor furnizate, administrarea energiei gazelor evacuate) Situl monitorizează și colectează date în legătură cu energia folosită?	Toate motoarele electrice sunt cu viteză variabilă, sistemele de ventilație/ încălzire sunt independente - se poate asigura numai încălzirea zonei în care se lucrează; incineratoarele sunt cu recuperare de căldură, căldura recuperată servește pentru cuptoarele de uscare (singura sursă de căldură) și pentru ventilații. FORD este membru al Societății constructorilor de mașini și folosește acest fapt în compararea (benchmarking) intrărilor de energie. Toate consumurile de energie sunt monitorizate și un consum specific/ caroserie este calculat în scopul scăderii acestuia.
Materii prime	A se vedea secțiunea <i>Materii prime/Recuperarea materialelor și gestiunea deșeurilor</i> de mai jos	Situl verifică materialele prime folosite, regulat și în eventualitatea schimbărilor furnizorilor sau a disponibilității produselor, pentru a se asigura că materialele folosite au cel mai mic impact posibil asupra mediului?	Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Departamentul R&D se preocupă pentru identificarea alternativelor prietenoase cu mediul înconjurător și informează regulat despre posibilitatea utilizării altor materii prime și furnizori.

<i>Topic</i>	<i>BAT (STM Bref 2006)</i>	<i>Întrebare</i>	<i>Conformare /sursa informației</i>
Eficiența materialelor		Situl folosește roboți de vopsire, imersie în loc de pulverizare, aplicații electrostatice, pulverizatoare VRPS (volum ridicat presiune scăzută), și/sau optimizarea cabinelor, pentru a optimiza eficiența transferului învelișurilor protectoare?	Da, în cea mai mare parte vopsirea se desfășoară automatizat folosind roboți. Cataforeza este un procedeu electrochimic cu eficiență de peste 95%.
Administrație	5.1.1.2. BAT presupune implementarea unei program de întreținere și administrare, care va include instruirea și măsurile preventive pe care angajații vor trebui să le ia pentru a minimiza riscurile specifice mediului.	Situl a realizat un program de întreținere pentru Vopsitorie?	Da, există un program de inspecție, un sistem de detecție a avariilor/ incidentelor în funcționare și s-a implementat un sistem de instruire a personalului din secție.
Controlul calității	5.1.1.3. BAT presupune minimizarea impacturilor reprelucrării asupra mediului prin sisteme de management care implică reevaluări regulate ale specificațiilor procesului și un control al calității, în cooperare cu clientul cât și operatorul.	Situl:	
		Are un sistem robust de administrare a calității și procese robuste de control al calității?	Da, ISO 9001
		Se asigură că clienții cunosc limitările procesului și ale atributelor tratamentului de suprafață?	Da, garanția pentru coroziune este de 12 ani.
		Se asigură că specificațiile sunt corecte și actualizate, compatibile cu legislația, aplicabile, realizabile, și măsurabile în mod corespunzător pentru a atinge cerințele de performanță ale clientului?	Standardele de calitate FORD sunt aceleași pentru toate fabricile din Europa și - în primul rând - conforme cu legislația națională specifică.
		Abordează atât clientul cât și operatorul în legătură cu orice schimbare propusă în procesele și sistemele fiecăruia înaintea implementării?	Orice schimbare se face în urma unui riguros studiu de piață.
		Instruiește operatorii în folosirea sistemului?	Operatorii sunt instruiți continuu, ca parte a ridicării nivelului de performanță.
	5.1.1.4 BAT presupune stabilirea unor puncte de reper (sau valori de referință) astfel încât performanța instalației să poată fi monitorizată în raport cu aceste	Situl a realizat orice activități de testare pentru utilizarea energiei, a apei sau a consumului de materiale primare?	FORD utilizează instalații similare în fabricile sale din Anglia și Spania. Ca urmare, consumul de utilități este optimizat.

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
	valori, cât și față de valori de referință externe. BAT presupune optimizarea continuă a utilizării resurselor (materiale primare și utilități) în comparație cu valorile de referință.	Situl setează valori țintă pentru utilizarea materialelor prime și a utilităților?	Da, sunt valori benchmark specifice industriei auto.
	5.1.1.5 BAT presupune optimizarea activităților individuale și a proceselor prin calcularea resurselor și rezultatelor teoretice pentru opțiunile de îmbunătățire selectate, și compararea lor cu cele reale.	Situl efectuează calcule ale valorilor teoretice de intrare și de ieșire, pentru a le compara cu performanțele reale atinse?	Toate instalațiile au fost proiectate plecând de la valori teoretice de intrare/ ieșire și se compară cu performanța reală a instalațiilor.
Agitarea soluțiilor de proces	5.1.3 Este BAT prevenirea sedimentării/ separării soluțiilor utilizate în proces prin creșterea turbulenței/ agitării soluțiilor în băi.	Situl folosește metode hidraulice, mecanice sau de presiune joasă pentru agitarea soluțiilor de proces?	Compania folosește pompe (metode hidraulice) pentru agitarea soluțiilor.
Încălzire	5.1.4.2 În cazul folosirii aparatelor de încălzit electrice cu imersiune, sau încălzirea directă asupra unui rezervor, BAT presupune prevenirea incendiilor prin monitorizarea manuală sau automată a rezervorului, pentru a se asigura că nu se usucă.	Situl încălzește bazinele de proces, ca parte a operațiilor de vopsire?	Numai la separatorul de ulei de la pretratare există rezistențe electrice scufundate în baie.
		Dacă încălzirea bazinelor face parte din proces, situl controlează riscurile de incendiu prin monitorizarea automată sau manuală a gradului de umiditate a bazinului?	Nivelul lichidului este monitorizat automat, iar rezistențele se deconectează singure dacă nivelul scade sub o anumită înălțime.
Reducerea pierderilor de căldură	5.1.4.3 BAT presupune reducerea pierderilor de căldură.	Situl:	
		■ caută metode de recuperare a căldurii?	Da, incineratoare cu recuperare de căldură.

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ reduce cantitatea de aer extras din soluțiile încălzite? 	Da, aerul este recirculat în sistem hală/tuneluri.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ optimizează compoziția soluției de proces și intervalul de temperaturi de lucru? 	Da, compoziția băilor este monitorizată on-line, se fac suplimentar și analize de laborator prin prelevare de probe. Există termocupluri pe sistemul de transport al lichidelor în băi.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ izolează termic rezervoarele încălzite prin una sau mai multe din următoarele metode: <ul style="list-style-type: none"> - folosind rezervoare cu pereți dubli - folosind rezervoare pre-izolate - aplicând izolații 	Temperatura băilor încălzite este de cca. 40°C și nu necesită izolații termice speciale.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ izolează termic suprafața rezervoarelor încălzite folosind secțiuni izolatoare mobile ca sfere sau hexagoane. Se consideră situații exceptate: <ul style="list-style-type: none"> - piesele de pe stative sunt mici, ușoare și pot fi deplasate de către izolații - piesele sunt suficient de largi pentru a cuprinde secțiunile izolatoare (de ex. caroseriile de vehicule) - secțiunile izolatoare pot masca sau interfera cu procesul din rezervor 	Nu se aplică, având în vedere că temperatura băilor încălzite este de cca. 40°C și nu necesită izolații termice speciale
Răcirea	5.1.4.4 Răcirea	Situl:	
		<ul style="list-style-type: none"> ■ previne supra-răcirea? 	Sistemul de răcire instalat la baia de cataforeză este nou, închis și este proiectat pentru o eficiență energetică maximă, prevenind supra-răcirea.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ folosește sisteme de răcire închise, pentru sistemele de răcire noi sau de schimb? 	
		<ul style="list-style-type: none"> ■ folosește un sistem de evaporare în locul unui sistem de răcire, acolo unde calculul bilanțului energetic arată ca o evaporare forțată ar consuma mai puțină energie decât un sistem auxiliar de răcire, iar soluția chimică e stabilă? 	
		Sistemele de răcire sunt proiectate și localizate astfel încât să prevină apariția și transmiterea bacteriei legionella?	Se folosesc biocide.

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
Minimizarea apei in proces	5.1.5.1 BAT presupune minimizarea folosirii apei.	Situl:	
		<ul style="list-style-type: none"> monitorizează toate punctele de utilizare ale apei și materialelor, înregistrează informațiile regulat, conform cerințelor de utilizare și control? 	Da, ca parte a sistemului de operare.
		<ul style="list-style-type: none"> recuperează apa folosită în soluțiile de clătire, și o reutilizează în procese corespunzătoare calității ei? 	Da, sistem în cascadă pentru băile de clătire, reutilizare după filtrare.
		<ul style="list-style-type: none"> evită necesitatea clătirii între activități, folosind substanțe chimice compatibile în activități consecutive? 	Da, atât sistemul de pretratare, cât și cel de cataforeză sunt noi și proiectate să minimizeze consumul de apă/ utilități.
Clătirea	5.1.5.1 BAT presupune minimizarea consumului apei.	Situl utilizează clătirea multiplă?	Da, se utilizează clătirea multiplă, sistemul cascadă.
		Situl atinge un nivel al cantității de apă folosite de 3-20 litri pe mp per stadiu de clătire?	Volumul de apă proaspătă folosită este de cca. 6 l/mp.
		Situl economisește materialele de proces re folosind apa din prima clătire în soluția de proces?	Da, sistemul cascadă.
Reducerea alimentării	5.1.5.2 BAT presupune ca noile linii sau îmbunătățiri să reducă surplusul de apă din clătiri anterioare.	Situl folosește o clătire ecologică, dacă este fezabil din punct de vedere tehnic?	Da, sistemul cascadă și recircularea apei de clătire.
Reducerea descărcării	5.1.5.3 BAT presupune minimizarea pierderilor de materiale din soluțiile de proces.	Situl implementează metode de reducere a resturilor din soluțiile de proces?	Da, toate soluțiile sunt reintroduse în băi după filtrare și corecția de concentrație.
Reducerea vâscozității	5.1.5.3.1BAT presupune reducerea vâscozității prin optimizarea proprietăților soluției de proces.	Situl:	
		<ul style="list-style-type: none"> scade concentrația substanțelor chimice, sau folosește procese ce necesită concentrații reduse? 	Procese ce necesită concentrații scăzute.
		<ul style="list-style-type: none"> adaugă agenți de umidificare? 	Da, caracteristicile soluției de proces sunt monitorizate electronic și ajustate cu promptitudine, inclusiv vâscozitatea, pentru a se asigura buna funcționare a procesului
		<ul style="list-style-type: none"> se asigură că substanțele chimice de proces nu depășesc valorile recomandate? 	Da, automat și prin analize periodice.

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ se asigură că temperatura este optimizată în funcție de proces și conductivitate? 	Da, automat.
Materii prime Recuperarea materialelor și gestiunea deșeurilor	5.1.6 BAT presupune prevenirea, reducerea, re folosirea, reciclarea și recuperarea.	Situl previne pierderea de material prin reducerea și administrarea resturilor, și creșterea recuperării resturilor?	Da, toate pierderile de substanțe sunt minimizate prin reintroducere în proces (de ex. după filtrare, filtru presă, separatoare de ulei, etc.)
		Situl previne pierderea de material prin supra-dozare?	Întregul proces este controlat prin calculator.
		Situl recuperează metalul ca și material pentru anoduri, în combinație cu recuperarea resturilor?	Numai deșeurile metalice (butoaie, recipiente) sunt recuperate și trimise la societăți specializate.
		Situl economisește materialele de proces re folosind apa din prima clătire în soluția de proces?	Nu, apa din ultima clătire se întoarce în penultima clătire (cascada inversă).
		Deșeurile sunt identificate și separate corect la sursă, atunci când este posibil?	Da, ca parte a managementului deșeurilor
Întreținerea soluției generale a procesului	5.1.7 BAT presupune prelungirea duratei de viață a băii de proces, ca și menținerea calității rezultatului.	Situl a determinat parametri de control critici pentru soluțiile de proces?	Da, s-au stabilit parametri critici de proces, care se monitorizează prin calculator
		Situl menține soluțiile de proces în limitele acceptabile stabilite prin înlăturarea agenților contaminanți?	Da, agenții contaminanți se înlătură periodic din soluțiile de proces
Testarea, identificarea și separarea fluxurilor problematice	5.1.8.2 BAT presupune schimbarea tipurilor sau surselor soluțiilor chimice, și testarea impactului lor pe sistemele existente (interne) de tratare a apei reziduale, înainte de folosirea lor în producție. BAT presupune identificarea, separarea și tratarea fluxurilor despre care se știe că vor cauza probleme în combinație cu alte fluxuri.	Situl testează impactul folosirii de noi materiale asupra compoziției efluentului?	Materialele și stația finală de epurare sunt proiectate în corelație.
		Situl separă și tratează următoarele substanțe din apele reziduale:	
		<ul style="list-style-type: none"> ■ uleiuri și grăsimi 	Da, separatoare de grăsimi la apele uzate de la cantina și separator de uleiuri la apele uzate provenite de la Secția Motoare
		<ul style="list-style-type: none"> ■ cianuri 	Nu este cazul.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ nitriți 	Da, Stația de epurare
		<ul style="list-style-type: none"> ■ crom (CrVI) 	Nu este cazul.
<ul style="list-style-type: none"> ■ agenți de complexare 	Nu este cazul.		

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ cadmiu 	Nu este cazul.
Deversarea apei reziduale	5.1.8.3 BAT presupune monitorizarea si deversarea apei reziduale.	Situl efectuează monitorizare continuă, verificări manuale sau o combinație de metode pentru parametrii cheie ca pH și metale?	Monitorizare zilnică.
Emisiile in aer	5.1.10 Atunci când se aplica extracția, BAT presupune minimizarea cantității de aer eliminat.	Situl folosește metode de extragere a aerului ce minimizează volumul de aer extras din zonele de proces ce necesită extragere, prin reducerea suprafeței libere deasupra rezervoarelor, prin folosirea unui sistem push-pull (daca este fezabil), sau prin linii de proces închise?	Atât pretratarea cât și cataforeza se desfășoară în tunele prevăzute cu perdele de aer la capete pentru a preveni contaminarea. Acest procedeu asigura o evacuare minima a aerului viciat.
Zgomot	5.1.11 BAT presupune identificarea surselor semnificative de zgomot si a potențialelor ținte din comunitatea locala. BAT presupune reducerea zgomotului unde impacturile vor fi semnificative, folosind masuri de control adecvate.	A fost efectuat asupra sitului un studiu de evaluare a zgomotului produs de către operațiunile de vopsire?	Vopsitoria, în configurația actuală, a început producția în aprilie 2010. S-au făcut măsurători de zgomot pe amplasament conform autorizațiilor de mediu anterioare, constatându-se că impactul vopsitoriei a fost neglijabil ca sursă de zgomot.
		Situl utilizează metode de reducere a emisiilor de zgomot precum:	
		<ul style="list-style-type: none"> ■ închiderea ușilor principale 	Activitatea de producție se desfășoară în hale închise, menținându-se închise ușile principale
		<ul style="list-style-type: none"> ■ minimizarea livrărilor și ajustarea orelor de livrare 	operațiunile de încărcare/ descărcare a diferitelor materii prime sau deșeuri – permise doar în afara zilelor de weekend
Protecția apei subterane si dezafectarea site-ului	5.1.12 BAT presupune protejarea apei subterane si asistarea dezafectării site-ului.	Situl a luat în considerare eventualitatea unei dezafectări, în timpul proiectării sau modificării structurii instalației?	Da, a fost elaborat un plan de închidere a amplasamentului
		Situl a plasat materialele în zone închise, având în vedere normele de operare, prevenire și intervenție în caz de accidente?	Da, toate materiile prime și materialele se depozitează în spații închise, special amenajate, avându-se în vedere normele de operare, prevenire și intervenție în caz de accidente

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
		Situl a înregistrat istoricul (maxim posibil) substanțelor chimice periculoase în instalație, cât și unde au fost stocate și folosite? Au fost aceste informații actualizate anual, conform cu EMS?	Da, în Manualul calității sunt prevăzute proceduri de asigurare a calității prin controlul materiilor prime.
		Situl a folosit informațiile obținute pentru a asista închiderea instalației, mutare sau înlăturare de echipamente, clădiri sau reziduuri din cadrul sitului?	Da, a fost elaborat un plan de închidere a amplasamentului
Benzi transportoare	5.2.1 BAT presupune aranjarea transportului pentru a minimiza pierderea pieselor și maximizarea eficienței de transport.	Este actualul sistem de transport al caroseriilor eficient?	Da, acest sistem de transport a fost proiectat special pentru vopsitoria Craiova și pentru tipurile de tratament care au loc aici.
Ghidajul liniei - reducerea antrenării soluțiilor	5.2.2 Este BAT prevenirea antrenării soluțiilor în liniile transportoare.	Situl: <ul style="list-style-type: none"> ■ poziționarea pieselor (caroseriilor) în scopul evitării retenției de substanță de proces prin poziționarea acestora la un anumit unghi și scoaterea lor (în special a celor în formă de cupă) cu concavitatea în sus. ■ maximizarea staționării pentru creșterea timpului necesar scurgerii ■ inspecție și întreținere regulată a conveyoarelor în scopul depistării eventualelor fisuri/ rupturi în care s-ar putea reține soluțiile de proces și în scopul verificării menținerii proprietăților hidrofobe ale vopselei cu care au fost date conveyoarele. ■ aranjează cu clienții fabricarea de componente cu spații minime care pot reține soluție de proces, sau prevăzute cu găuri de scurgere? 	<p>Da, caroseriile urmează în bai o traiectorie bine definită pentru a preveni risipa de substanțe și contaminarea băilor următoare. În vecinătatea cuvelor, la nivelul zero al vopsitoriei, există containere cu materie primă de dozaj (1 m³) pentru soluțiile din băi. Întregul proces este automatizat, menținându-se calitatea soluțiilor din băi și temperatura la parametrii de proces. În plus, periodic se recoltează probe de soluții și se trimit la analiză.</p> <p>Da, se asigură timpul necesar scurgerii în cuva de picurare</p> <p>Da, liniile transportoare sunt verificate și inspectate pentru a preveni orice reținere de substanțe chimice în eventualele defecte ale transportoarelor</p> <p>În această fază procesului caroseriile nu sunt etanșe. Componentele pentru asamblarea caroseriei sunt fumizate ca produse finite de către terți pre-aprobați de Ford și nu implică utilizarea de soluții de proces.</p>

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ prevede șanțuri de scurgere între rezervoare, care duc înapoi la bazinul de proces? 	Da, dar numai pentru colectarea eventualelor scurgeri.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ clătește, condensează sau pulverizează soluția de proces în exces înapoi în bazinul de proces? 	Da, excesul de soluții este reîntors în bazin
Butoaie - reducerea antrenării.	5.2.3 Este BAT prevenirea antrenării soluțiilor în procesul de golire a butoaielor.	Situl asigură ca:	
		<ul style="list-style-type: none"> ■ butoaietele sunt construite din material plastic hidrofug și sunt controlate regulat pentru zone uzate, lovite, adâncituri sau umflături ce pot reține soluție de proces? 	Da, în plus butoaietele sunt golite prin pompare.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ dimensiunile găurilor în corpul butoaietele au o suprafață a secțiunii suficient de mare în raport cu grosimea necesară a panourilor, pentru minimizarea efectelor capilare? 	Nu este cazul, vezi mai sus.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ proporția găurilor în corpul butoaietele este cât mai mare posibil pentru drenaj, dar în același timp păstrând forța mecanică? 	Nu este cazul, vezi mai sus.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ înlocuirea găurilor prin rețele de orificii (deși nu este întotdeauna posibil)? 	Nu este cazul, vezi mai sus.
Substituirea polizării și șlefuirii	5.2.6 BAT presupune folosirea băilor de acid pentru a înlocui polizarea și șlefuirea mecanică, dacă este posibil din punct de vedere tehnic.	Situl folosește băi de acid pentru decapare, în locul polizării sau șlefuirii mecanice?	Nu, reparațiile minore nu se pot face cu acizi.
Substituirea și metode de degresare	5.2.7 BAT presupune minimizarea utilizării excesive a uleiului pentru degresare.	Situl minimizează cantitatea de ulei folosită?	Nu este cazul, degresarea se realizează cu soluții bazice.
		Situl selectează uleiuri, unsoari sau sisteme ce permit folosirea celor mai ecologice sisteme de degresare?	Nu este cazul, degresarea se realizează cu soluții bazice.
		Situl folosește metode precum centrifugare sau jet de aer pentru înlăturarea uleiului în exces din activitățile de degresare?	Nu este cazul, degresarea se realizează cu soluții bazice.
		Situl folosește alternative în locul degresării cu cianide sau solvenți?	Da, degresare în soluții apoase alcaline.

Topic	BAT (STM Bref 2006)	Întrebare	Conformare /sursa informației
		Situl reduce utilizarea substanțelor chimice și a energiei în sistemele de degresare lichidă folosind sisteme cu efect prelungit, cu regenerare de soluție și/sau întreținere continuă, offline sau online?	Da. La preluarea amplasamentului de către Ford România, linia de pretratere a fost renovată și proiectată. În urma măsurilor tehnice implementate în decursul anilor, funcționarea liniei de pretratere respectă cerințele specifice BAT (STM BREF 2006) aplicabile acestei etape.
		Situl folosește metode (precum filtrare, separare mecanică, separare gravitațională, degresare/ regenerare biologică, etc.) pentru a prelungi viața soluțiilor degresante?	Da, soluțiile degresante sunt recirculate și filtrate, lichidul de degresare fiind recirculat în sistem cascadă, în sens invers înaintării caroseriilor.
Decaparea	5.2.9 BAT presupune prevenirea decapării inutile.	Situl previne supra-decaparea cu ajutorul inhibitorilor decapanți?	Nu este cazul.
Recuperarea soluțiilor cromatice hexavalente	5.2.10 BAT presupune recuperarea cromului hexavalent în soluții concentrate și costisitoare, cum ar fi soluțiile cromatice negre ce conțin argint.	Situl folosește orice soluții costisitoare ce conțin crom, și dacă da folosește tehnici ca electroliza prin schimb de ioni sau membrană?	Nu este cazul.
Anodizarea	5.2.11 Tehnicile BAT sunt descrise în coloana următoare.	Situl:	
		<ul style="list-style-type: none"> ■ recuperarea căldurii degajate în urma procesului de cataforeza? 	Da, căldura este folosită pentru încălzirea următoarei băi de clătire.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ recuperează resturile de coroziuni caustice dacă există un consum mare de soluții caustice, și nu se folosesc aditivi pentru inhibarea precipitării aluminiului, sau suprafața corodată astfel îndeplinește specificațiile? 	Nu este cazul.
		<ul style="list-style-type: none"> ■ folosește detergenți care nu conțin PFOS? 	Da, detergenții utilizați pe amplasament nu conțin PFOS, Ford România fiind permanent preocupat de utilizarea unor substanțe chimice cu potențial cât mai scăzut de impact negativ asupra mediului.

Comparare cu cerințele BAT (BATC STS-2020)

<i>Categorie</i>	<i>BATC (STS-2020)</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Conformare/sursa informației</i>
Concluzii generale privind BAT			
Sisteme de management de mediu	BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS)	<ul style="list-style-type: none"> ■ (i) Angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1(i):</p> <p>Ford România S.A. a implementat Sistemul de Management al Mediului, care conține proceduri, instrucțiuni și înregistrări referitoare la aspectele de mediu aferente activităților. Politica de mediu a Ford România a fost asumată de conducerea companiei. Certificat ISO 14001:2015 nr. 10069302/ 11.01.2018 – Lloyd's Register</p> <p>Procedura la nivel global privind evaluarea eficienței sistemului de management FAP07-002: Analiza efectuată de management</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1(i).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (ii) O analiză care să includă determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1(ii):</p> <p>Procedura FC090: Contextul organizației, aspecte, obiective și planuri de mediu.</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1(ii).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (iii) Elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1(iii):</p> <p>Politica de mediu a fost elaborată în anul 2018 (anexa I.2 la Formularul de solicitare)</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1(iii).</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (iv) Stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1(iv):</p> <p>Procedura locală privind monitorizarea performanțelor de mediu FC092: Conformarea de mediu</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1(iv).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (v) Planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1(v):</p> <p>Există indicatori de performanță de mediu la nivel global, european care se transmit până la nivel local, unde sunt preluați prin Scorecard (EQS01-004_VWV)</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1(v).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (vi) Determinarea structurilor, a rolurilor și a responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 1(vi; vii):</p> <p>Procedurile FC093: Competență, conștientizare și instruire; FAP01-002: Evaluarea performanțelor și instruire.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (vii) Asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională) 	<p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 1(vi; vii).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (viii) Comunicarea internă și externă 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 1(viii;ix):</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (ix) Încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu 	<p>Procedurile EOP06-003: Comunicare și conștientizare de mediu; FAP07-004: Acțiuni preventive și corective.</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 1(viii;ix).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (x) Stabilirea și păstrarea a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 1 (x; xi):</p> <p>Indicatori cheie de performanță Plant SCORECARD și Master Schedule Anual, Environmental Compliance Assurance Report/Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității Planul intern de mentenanță FC082: Procedura Mentenanță în cadrul Departamentului Întreținere Generală TEM – MAXIMO –baza de date cu Job planuri și programări pentru efectuare operații Job Plan</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xi) Planificare operațională și control al proceselor, eficiente 	<p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 1 (x; xi).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xii) Punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xii):</p> <p>FC082: Procedura Mentenanță în cadrul Departamentului Întreținere Generală</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xii).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xiii) Protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xiii):</p> <p>Procedura FC 097 Situații de urgență și capacitate de răspuns Planul de Combatere a Poluărilor Accidentale, conform OM 278/1997</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xiii).</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xiv) La (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xiv):</p> <p>Există proceduri interne și instrucțiuni de mediu, respectiv cerințe specifice în cadrul procedurilor de reglementare legale privind evaluarea efectelor proiectelor noi asupra mediului, în perioadele de construire, operare și dezafectare.</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xiv).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xv) Punerea în aplicare a unui program de monitorizare și de măsurare; dacă este necesar, se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile prevăzute în Directiva privind emisiile industriale 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xv):</p> <p>Procedura locală privind monitorizarea performanțelor de mediu FC092: Conformarea de mediu</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xv).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xvi) Realizarea, cu regularitate, a unor evaluări comparative sectoriale 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xvi):</p> <p>În mod particular, este implementat ENEMS – Energy Management System), prin monitorizarea continuă a consumului de energie și analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xvi).</p>
		<ul style="list-style-type: none"> ■ (xvii) Audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xvii):</p> <p>FC092: Conformarea de mediu</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
		<p>planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="768 395 1406 722">■ (xviii) Evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare <li data-bbox="768 722 1406 831">■ (xix) Revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia <li data-bbox="768 831 1406 1107">■ (xx) Urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate. 	<p>Audit anual de conformare de terță parte</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xvii).</p> <p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 1 (xviii):</p> <p>Indicatori cheie de performanță Plant SCORECARD și Master Schedule Anual, Environmental Compliance Report/Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 1 (xviii).</p> <p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 1 (xix; xx):</p> <p>Indicatori cheie de performanță FAP07-002: Analiza efectuată de management Management Review la fiecare 3 luni conform EQR01-001_VWV Memorandum</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 1 (xix; xx).</p>
<p>Performanța generală de mediu</p>	<p>BAT 2. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu a instalației, în special în ceea ce privește emisiile de COV și consumul de energie, BAT constă în:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="768 1107 1406 1216">■ Identificarea zonelor/secțiunilor/etapelor de activitate care contribuie cel mai mult la emisiile de COV și consumul de energie și care prezintă cel mai mare potențial de îmbunătățire <li data-bbox="768 1216 1406 1388">■ Identificarea și punerea în aplicare a unor acțiuni de reducere la minimum a emisiilor de COV și a consumului de energie 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 2:</p> <p>Ford a identificat ca principale surse de emisie de COV de pe amplasament operațiile majore din cadrul Secției Vopsitorie (de ex. pretratarea, cataforeza, cabinele de vopsire, retușul și cuptorul de reparații etc.), precum și operația de retuș desfășurată în cadrul cabinelor de retuș localizate în cadrul Secției Montaj General.</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Actualizarea periodică (cel puțin o dată pe an) a situației și monitorizarea punerii în aplicare a acțiunilor identificate 	<p>Există pe amplasament sisteme de reducere a emisiilor de COV (de ex. 6 incineratoare COV, arzătoare cu flacără, scrubere Venturi, etc.).</p> <p>Indicatori cheie de performanță Plant SCORECARD și Master Schedule Anual, Environmental Compliance Assurance Report/ Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 2.</p>
Selectarea materiilor prime	BAT 3. Pentru prevenirea sau reducerea impactului asupra mediului pe care îl au materiile prime utilizate, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate:	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Utilizarea unor materii prime cu impact scăzut asupra mediului ■ (b) Optimizarea utilizării solvenților în proces 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 3 (a,b):</p> <p>(a) Ford folosește materii prime/ furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. În activitatea Ford nu se folosesc substanțe chimice care prezintă frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D ori H360F sau compuși organici volatili halogenați cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H341 ori H351, asigurându-se astfel conformarea și cu cerințele art. 59 din L 278/2013.</p> <p>(b) Procesul de dozare a materiilor prime este controlat prin calculator.</p> <p>Toate pierderile de substanțe sunt minimizate prin reintroducere în proces (de ex. după filtrare, filtru presă, separatoare de ulei, etc.).</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 3 (a,b).</p>
	BAT 4. Pentru reducerea consumului de solvenți, a emisiilor de COV și a impactului general asupra	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/lacuri/cemeluri/adezivi pe bază de solvenți cu un conținut ridicat de materii solide 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 4 prin utilizarea combinației de tehnici (a) și (b):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/lacuri/cemeluri/adezivi pe bază de

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	<p>mediului pe care îl au materiile prime utilizate, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate sau a unei combinații a acestora</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ (b) Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/cerneluri/lacuri/adezivi pe bază de apă ■ (c) Utilizarea unor cerneluri/preparate de acoperire/vopsele/lacuri/adezivi întărite (întăriți) prin utilizarea radiațiilor ■ (d) Utilizarea unor adezivi cu două componente, fără solvenți ■ (e) Utilizarea unor adezivi termofuzibili ■ (f) Utilizarea preparatelor de acoperire sub formă de pulbere ■ (g) Utilizarea unei pelicule laminate pentru acoperirea materialelor sub formă de foaie sau de rolă ■ (h) Utilizarea unor substanțe care nu sunt COV sau care sunt COV cu volatilitate mai scăzută 	<p>solvenți cu un conținut ridicat de materii solide (high-solids coating): Grunduire/Vopsire/Lăcuire - Vopselele utilizate au un conținut ridicat de solide (cel puțin 65% - lianți, pigmenți și aditivi); se aplică tehnologia de vopsire de tip 3wet (ud pe ud pe ud), caroseriile intră la vopsire, fără să fie urmate de nicio etapă de uscare.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ (b) Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/cerneluri/lacuri/adezivi pe bază de apă: Cataforeză - Vopseaua din cataforeză este în proporție de 80% apă cu foarte puțin solvent organic volatil, până la 0-5%. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 4.</p>
<p>Depozitarea și manipularea de materii prime</p>	<p>BAT 5. Pentru prevenirea sau reducerea emisiilor fugitive de COV în timpul depozitării și al manipulării materialelor care conțin solvenți și/sau a materialelor periculoase, BAT constă în aplicarea principiilor buneii organizări interne, prin utilizarea tuturor tehnicilor indicate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Elaborarea și punerea în aplicare a unui plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor ■ (b) Sigilarea sau acoperirea recipientelor și zona de depozitare îngredită ■ (c) Reducerea la minimum a depozitării materialelor periculoase în zonele de producție ■ (d) Tehnici pentru prevenirea scurgerilor și a deversărilor în timpul pompării ■ (e) Tehnici pentru prevenirea debordărilor în timpul pompării ■ (f) Captarea vaporilor de COV în timpul livrării de materiale care conțin solvenți ■ (g) Izolarea pentru deversări și/sau absorbția rapidă atunci când sunt manipulate materiale care conțin solvenți 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 5(a):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Există un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la nivelul amplasamentului și planuri de situații de urgență și capacitate de răspuns la nivelul fiecărei Secții ■ FC 097 Situații de urgență și capacitate de răspuns ■ Planul de Combatere a Poluărilor Accidentale, conform OM 278/1997. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 5(a).</p> <hr/> <p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 5(b-g):</p> <p>(b) Rezervoarele și recipientele din instalațiile existente în cadrul tuturor secțiilor de producție și activităților auxiliare sunt acoperite.</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>Pardoseala camerelor de stocare/amestec este impermeabilizată și există materiale absorbante în toate zonele cu potențial de poluare.</p> <ul style="list-style-type: none">■ (c) Materialele periculoase (combustibili, vopsele, solvenți, uleiuri, etc.) sunt depozitate în spații special amenajate în afara zonelor de producție (e.g. magazia de substanțe chimice, zona rezervoarelor de combustibil, sunt localizate în partea de nord a amplasamentului). <p>La nivelul fiecărei secții se depozitează cantități minime de substanțe chimice periculoase, pentru a acoperi necesarul de materii și materiale pentru perioade reduse de timp.</p> <ul style="list-style-type: none">■ (d) În cadrul proceselor de re tehnologizare, pe amplasament au fost dezafectate rezervoare vechi de combustibili și instalate rezervoare noi cu pereți dubli, prevăzute, în cazul rezervoarelor pentru benzină, cu sistem de recuperare a vaporilor, indicatoare de nivel și alarme de nivel înalt. <p>Toate rampele de încărcare-descărcare de materii prime și materiale care pot constitui surse de poluare accidentală sunt prevăzute cu materiale de absorbante (nisip, kituri absorbante), iar operațiunile de încărcare-descărcare nu se fac în imediata vecinătate a căminelor sau gurilor de scurgere de pe traseele rețelelor de canalizare;</p> <p>Rezervoarele în care se încarcă substanțe și preparate chimice sunt prevăzute cu senzori de nivel și alarme.</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<ul style="list-style-type: none"> ■ (e) Sistemele de pompare ale substanțelor și preparatelor chimice către locul de folosire sunt monitorizate electronic ■ (f) Materialele sunt livrate în ambalaje originale; ■ (g) Zona de alimentare a rezervoarelor cu carburanți din vecinătatea magaziei de substanțe chimice este prevăzută cu cuvă de retenție pentru preluarea posibilelor scurgeri accidentale la operațiunile de alimentare cu sistemă. <p>Substanțele lichide sunt stocate în recipientele originale, așezate în cuve de retenție cu o capacitate de 110% față de volumul recipientului;</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 5 (b-g).</p>
Distribuția materiilor prime	BAT 6. Pentru reducerea consumului de materii prime și a emisiilor de COV, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate sau a unei combinații a acestora.	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Fumizarea centralizată de materiale care conțin COV (de exemplu, cerneluri, preparate de acoperire, adezivi, agenți de curățare) ■ (b) Sisteme de amestecare avansate ■ (c) Fumizarea de materiale care conțin COV (de exemplu, cerneluri, preparate de acoperire, adezivi, agenți de curățare) la punctul de aplicare utilizând un sistem închis ■ (d) Automatizarea schimbării culorii ■ (e) Gruparea culorilor ■ (f) Purjarea ușoară în pulverizare 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 6 prin combinarea tehnicilor a-e:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Controlul furnizării de materiale care conțin COV se face prin intermediul departamentului MPL. ■ (b) Există sisteme de amestecare a vopselei controlate electronic. ■ (c) Există sistem închis de pompare/distribuție a vopselei și lacului. ■ (d) Înainte de schimbarea culorii vopselei (când are loc spălarea capetelor de vopsire), vopseaua existentă în circuit este trimisă înapoi în rezervorul specific printr-un sistem de conducte de retur, atât în scopul evitării risipei de vopsea, cât și în scopul evitării utilizării unei cantități mari de solvent de spălare. Întregul proces este automatizat și controlat prin calculator. ■ (e) Schimbarea culorilor vopselei se face pe loturi.

<i>Categorie</i>	<i>BATC (STS-2020)</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Conformare/sursa informației</i>
			Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 6.
Aplicarea preparatului de acoperire	BAT 7. Pentru reducerea consumului de materii prime și a impactului general asupra mediului pe care îl au procesele de aplicare a preparatelor de acoperire, constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate sau a unei combinații a acestora.	Tehnici pentru aplicarea fără pulverizare: <ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Aplicare cu tamburul ■ (b) Racletă deasupra tamburului ■ (c) Aplicare fără clătire (uscare pe loc) la acoperirea bobinelor ■ (d) Acoperire în stil perdea (tumare) ■ (e) Electroacoperire ■ (f) Inundare ■ (g) Coextrudare 	Tehnicile (a)-(g) nu sunt aplicabile proceselor de vopsire din cadrul Ford România. Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 7 (a)-(g).
		Tehnici de atomizare a pulverizării <ul style="list-style-type: none"> ■ (h) Pulverizare fără aer, pneumatică ■ (i) Atomizare pneumatică cu gaze inerte ■ (j) Atomizare cu volum mare la presiune scăzută (HVLP) ■ (k) Atomizare electrostatică (complet automatizată) ■ (l) Pulverizare cu sau fără aer asistată electrostatic ■ (m) Pulverizare la cald ■ (n) Aplicarea de tip „pulverizare, raclare și clătire” în acoperirea bobinelor 	Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 7 prin combinația dintre tehnicile (l) și (o): (l), (o) Eficiența transferului în procesul de aplicare a vopselei este crescută folosind roboți de vopsire și vopsire în câmp electrostatic (EcoBell). Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 7 (h-p).
		Atomizarea aplicării prin pulverizare: <ul style="list-style-type: none"> ■ (o) Aplicarea cu ajutorul roboților ■ (p) Aplicarea cu ajutorul mașinilor 	
Uscarea/întărirea	BAT 8. Pentru reducerea consumului de energie și a impactului general asupra mediului pe care îl au procesele de uscare/întărire, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Uscare/întărire prin convecția gazelor inerte ■ (b) Uscare/întărire prin inducție ■ (c) Uscarea cu microunde și de înaltă frecvență ■ (d) Întărirea cu radiații ■ (e) Uscare combinată prin convecție/radiații IR 	Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 8 prin utilizarea tehnicii (f): <ul style="list-style-type: none"> ■ Uscare după aplicarea vopselei: <ul style="list-style-type: none"> - Are loc în două cuptoare care folosesc căldura recuperată de la incineratoarele Nord și Sud. Temperatura în cuptoare este de cca. 170°C.

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	sau a unei combinații a acestora.	<ul style="list-style-type: none"> ■ (f) Uscare/întărire prin convecție combinată cu recuperarea de căldură 	<p>Gazele evacuate din cuptoarele de uscare sunt dirijate către cele două incineratoare prevăzute cu recuperare de căldură</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Masticare și terosonare: <ul style="list-style-type: none"> - După această etapă, are loc uscarea/polimerizarea masticurilor utilizate într-un cuptor la o temperatură de cca. 140°C. Gazele evacuate sunt direcționate către un incinerator prevăzut cu recuperare de căldură. ■ Cuptorul de uscare de la cataforeză: <ul style="list-style-type: none"> - Aerul din cuptor (și zona de revenire) este dirijat la cele trei incineratoare EC aferente etapei de cataforeză, iar căldura este furnizată (printr-un schimbător de căldură) de aerul cald curat provenit de la cele trei incineratoare EC <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 8.</p>
Curățarea	BAT 9. Pentru reducerea emisiilor de COV din procesele de curățare, BAT constă în reducerea la minimum a utilizării agenților de curățare pe bază de solvenți și în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate.	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Protecția zonelor și a echipamentelor de pulverizare ■ (b) Eliminarea materiilor solide înainte de finalizarea curățării ■ (c) Curățarea manuală cu șervețele pre-impregnate ■ (d) Utilizarea agenților de curățare cu volatilitate scăzută ■ (e) Curățarea pe bază de apă ■ (f) Mașini de spălat închise ■ (g) Purjarea cu recuperarea solvenților ■ (h) Curățarea cu pulverizator de apă cu presiune ridicată ■ (i) Curățarea cu ultrasunete ■ (j) Curățarea cu gheață carbonică (CO₂) ■ (k) Curățarea prin sablare cu particule plastice 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 9 prin combinația dintre tehnicile (b)-(f):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-tratare: <ul style="list-style-type: none"> - (d)(f) Băile de curățare/degresare folosesc soluții bazice. Aceste soluții sunt recirculate și filtrate. Lichidul de degresare este recirculat în sistem cascadă, în sens invers înaintării caroseriilor. ■ Pregătirea caroseriei pentru vopsire <ul style="list-style-type: none"> - Etapele de curățare a caroseriei și îndepărtare a prafului rezultat în urma șlefuirii sunt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ (b) Suflare cu aer comprimat la interiorul caroseriei de către operatori (operațiune manuală) și la exteriorul caroseriei în mod automat de către o suflantă cu volum mare de aer;

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<ul style="list-style-type: none"> ▪ (c) Ștergere la interior cu lavete (operațiune manuală); ▪ Curățare exterioară realizată de mașina de ștergere cu pene de struț emu, echipată cu rulouri pe care sunt montate pene de struț. Rulourile cu pene se rotesc și șterg profilul exterior al caroseriei (vertical și orizontal). ▪ (b) Ionizare a exteriorului caroseriei (operațiune automată) care este suflat cu aer ionizat pentru îndepărtarea particulelor atașate de caroserie prin electrizare. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 9.</p>
Monitorizare	<p>BAT 10. BAT constă în monitorizarea emisiilor totale și fugitive de COV prin efectuarea, cel puțin o dată pe an, a unui bilanț masic al solvenților la intrarea solvenților în instalație și la ieșirea acestora din instalație, conform definițiilor din partea 7 punctul 2 din anexa VII la Directiva 2010/75/UE, precum și în reducerea la minimum a incertitudinii datelor privind bilanțul masic al solvenților utilizând toate tehnicile indicate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Identificarea completă și cuantificarea intrărilor și ieșirilor de solvenți relevante, inclusiv a incertitudinii asociate ■ (b) Punerea în aplicare a unui sistem de urmărire a solvenților ■ (c) Monitorizarea modificărilor care pot influența incertitudinea datelor privind bilanțul masic al solvenților 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 10 prin utilizarea tuturor tehnicilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ (a)(b) Bilanțul de masă/ planul de gestionare al solvenților se realizează și se prezintă anual la APM Dolj pentru Secția Vopsitorie. Cabinele de vopsire aflate în Secția Montaj General aparțin Secției Vopsitorie. Ford România este înregistrată în Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați, sub codul RO4DJ_25, pentru raportarea datelor privind compuși organici volatili nemetanici (NMVOC) – emisii în atmosferă, raportare prin calcul (bilanț masic de solvenți). ■ (b) Înainte de a fi acceptate pentru utilizare, substanțele chimice trec printr-un proces intern de aprobare în cadrul companiei, pentru a se asigura ca acestea respectă atât specificațiile tehnice pentru asigurarea calității produselor, cât și reglementările de protecție a mediului în vigoare. ■ (c) Incineratoarele de COV și cele două arzătoare din cadrul secției Montaj General sunt monitorizate continuu privind eficiența arderii (CO și temperatura), există un program de control și remediere și responsabilități alocate.

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 10.</p>
	<p>BAT 11. BAT constă în monitorizarea emisiilor din gazele reziduale cel puțin cu frecvența indicată și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulberi - O dată pe an ■ COVT: <ul style="list-style-type: none"> - O dată pe an: orice coș cu o încărcare de COVT < 10 kg C/h), cf. EN 12619 - Continuă: Orice coș cu o încărcare de COVT ≥ 10 kg C/h – standarde EN generice ■ NO_x – O dată pe an ■ CO – O dată pe an 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 11, pentru unele dintre fluxurile curente de gaze reziduale:</p> <p>În prezent, se monitorizează cu frecvență anuală indicatorii pulberi, COVT, NO_x, CO, după caz, la sursele de emisie incluse în Autorizația integrată de mediu în vigoare.</p> <p>Standarde de analiză utilizate:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ COVT – SR EN 12619:2013 ■ NO_x, CO – SR EN 12619:2013 ■ Pulberi: SR EN 13284-1:2008 <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 11 pentru fluxurile de gaze reziduale monitorizate.</p>
<p>Notă:</p>			
<p>Pentru sursele de emisii COV care nu au fost incluse până în prezent în planul de monitorizare (coșurile 5, 6, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 21, 22) nu există date de măsurare care să indice nivelul de emisie de COV în gazele reziduale.</p>			
<p>Pentru asigurarea conformării cu cerințele BATC până la finalul anului 2024, Ford România va evalua nivelul emisiei COV la coșurile nemonitorizate în prezent. În funcție de datele obținute în cadrul acestei evaluări, Ford România va colabora cu APM Dolj pentru stabilirea, după caz, a frecvenței de monitorizare pentru sursele de emisii de COV care nu au fost incluse până în prezent în planul de monitorizare în funcție de încărcarea de COVT în kg C/h (ex. anual, o dată la 3 ani, calcul) conform BAT 11 (v. documentul atașat – Plan de măsuri propus pentru conformarea cu cerințele BATC STS 2020).</p>			
	<p>BAT 12. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ MTS – O dată pe lună ■ CCO – O dată pe lună ■ COT – O dată pe lună ■ Nichel – O dată pe lună ■ Zinc – O dată pe lună ■ Cloruri – O dată pe lună ■ Fluor (F⁻) – O dată pe lună 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 12:</p> <p>În prezent, în conformitate cu cerințele AIM în vigoare, se monitorizează zilnic calitatea apelor uzate industriale pre-epurate evacuate în rețeaua de canalizare a orașului, pentru indicatorii: temperatură, pH, materii în suspensie, consum chimic de oxigen, sulfuri, substanțe</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.		extractibile, detergenți sintetici, amoniu, sulfat, cloruri, plumb, cadmiu, crom total, fier total anionic, nichel, fluoruri. Frecvența de monitorizare este mai ridicată decât cerința BAT. Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 12.
	BAT 13. Pentru a reduce frecvența apariției OTNOC și pentru a reduce emisiile în timpul OTNOC, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate.	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Identificarea echipamentelor critice ■ (b) Inspecție, întreținere și monitorizare 	Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 13 prin utilizarea ambelor tehnici: <ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Procesele tehnologice din cadrul secțiilor de producție ale FORD România S.A. sunt conectate și controlate prin intermediul calculatoarelor de proces și al sistemului software de administrare. Comanda componentelor hardware ale echipamentelor se realizează prin intermediul calculatoarelor de proces. Toate operațiunile de deconectare și blocare a echipamentelor/ utilajelor sunt comandate direct și automat de computerele de proces. Administrarea sistemului de alarmare optică, vizualizarea monitoarelor au loc pe baza parametrilor specifici programati, care determină acțiunile corespunzătoare în computerul de proces. Echipamentele sunt dotate cu un sistem de alarmare vizual în trei trepte (roșu-alb-verde). ■ (b) Există monitorizare continuă a ventilațiilor (senzori de presiune diferențială). Incineratoarele de COV sunt monitorizate continuu privind eficiența arderii (CO și temperatura), există un program de control și remediere și responsabilități alocate. Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 13.
Emisiile din gazele reziduale	BAT 14. Pentru reducerea emisiilor de COV din zonele de producție și depozitare,	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Selectarea, proiectarea și optimizarea sistemelor ■ (b) Extracția aerului cât mai aproape de punctul de aplicare al materialelor care conțin COV 	Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 14 prin utilizarea tehnicii (a) și a combinației dintre tehnicile (b)(c)(d)(f):

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	<p>BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații adecvate a celorlalte tehnici indicate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ (c) Extracția aerului cât mai aproape de punctul de pregătire a vopselelor/ preparatelor de acoperire/adezivilor/ cernelurilor ■ (d) Extracția aerului din procesele de uscare/ întărire ■ (e) Reducerea la minimum a emisiilor fugitive și a pierderilor de căldură din cuptoare/uscătoare fie prin etanșarea intrării și a ieșirii cuptoarelor de întărire/uscătoarelor, fie prin aplicarea unei presiuni inferioare celei atmosferice la uscare ■ (f) Extracția aerului din zona de răcire ■ (g) Extracția aerului din zonele de depozitare a materiilor prime, a solvenților și a deșeurilor care conțin solvenți ■ (h) Extracția aerului din zonele de curățare 	<p>(a) Există, la nivelul companiei, proceduri interne privind proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologii utilizate sau altor proiecte importante.</p> <p>(b)(c)(d)(f) Emisiile atmosferice generate în cadrul operațiilor de producție din cadrul secției Vopsitorie sunt dirijate prin intermediul a 25 de coșuri, prevăzute cu sisteme de epurare/ filtrare, aflate pe acoperișul Secției Vopsitorie. Suplimentar față de coșurile de emisii, în secție există sisteme de ventilație/ răcire a aerului amplasate în principal în zonele de la ieșirile caroseriilor din cuptoare. Aceste sisteme însumează 7 coșuri cu rolul de preluare – exhaustare a aerului și 5 tubulaturi pentru introducerea de aer din exterior, după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ventilație în zona EC Cooler la operația de cataforeză (tubulatura 24A și 24B pentru aducțiune de aer exterior, coș 25 pentru preluare-exhaustare aer fierbinte); ■ ventilație la ieșirea din cuptorul de masticare (coșuri 26A și 26B pentru preluare-exhaustare aer fierbinte și tubulatură 27A și 27B pentru aducțiune de aer exterior); ■ hote de extracție a aerului fierbinte de la ieșirea din cuptorul de cataforeză, înaintea zonei EC cooler (coșuri 28A și 28B pentru preluare-exhaustare aer fierbinte); ■ ventilație după cuptoarele de la cabinetele de vopsire N și S (tubulatura 29 pentru aducțiune de aer exterior); ■ hotă de extracție a aerului fierbinte de la ieșirea din cuptorul de retuș (coș 30 pentru preluare-exhaustare aer fierbinte); ■ hotă de extracție a aerului stația de uscare a cerii (coș 31 pentru preluare-exhaustare aer).

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	<p>BAT 15. Pentru reducerea emisiilor de COV din gazele reziduale și creșterea eficienței utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia, dintre tehnicile indicate sau a unei combinații a acestora.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ I. Captarea și recuperarea solvenților din efluenții gazoși <ul style="list-style-type: none"> - (a) Condensare - (b) Adsorbție utilizând cărbune activ sau zeoliți - (c) Absorbție utilizând un lichid adecvat ■ II. Tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși cu recuperarea energiei <ul style="list-style-type: none"> - (d) Transmiterea efluenților gazoși la o instalație de ardere - (e) Oxidarea termică recuperativă - (f) Oxidarea termică regenerativă cu paturi multiple sau cu un distribuitor de aer rotativ fără supape - (g) Oxidare catalitică ■ III. Tratarea solvenților din efluenții gazoși fără recuperarea solvenților sau a energiei <ul style="list-style-type: none"> - (h) Tratarea biologică a efluenților gazoși - (i) Oxidare termică 	<p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 14.</p> <p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 15 pentru unele dintre fluxurile curente de gaze reziduale, prin utilizarea următoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ I.(c) Captarea și recuperarea solvenților din efluenții gazoși prin absorbție utilizând un lichid adecvat: se utilizează Scrubere umede tip Venturi aferente cabinelor vopsire Nord și Sud pentru reținerea particulelor de vopsea (overspray) și a COV din aer prin absorbție în apă.. ■ II.(e) Tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși cu recuperarea energiei: se utilizează 6 incineratoare pentru compușii organici volatili (COV), de eficiență 95%, prevăzute cu recuperare de căldură și aferente cuptoarelor asociate următoarelor operații: cataforeză – 3 bucăți, masticare/terosonare – 1 bucată, cabine de vopsire Nord și Sud – 2 bucăți ■ III.(i) Oxidare termică: Emisiile gazoase de la cabinetele de retuș de la Secția Montaj General (coș 20) sunt trimise/recirculate prin flacăra de la arzătorul pe gaz, care încălzește cabinetele la temperatura de ca. 80°C. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 15 pentru coșurile care sunt deja prevăzute cu sisteme de reducere a emisiilor de COV și sunt monitorizate anual.</p>
	<p>Notă:</p> <p>Pentru operațiunile de pretratare/masticare/terosonare/reparații și ceruire (coșurile 5, 6, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 21, 22) se utilizează în prezent filtre uscate cu capacitate de reținere a particulelor de 96%, montate în podele la echipamentele proceselor; acestea au rol de reținere a particulelor de vopsea și ceară din proces (filtre de tip paint stop), respectiv o eficiență limitată în reducerea COV.</p> <p>Pentru aceste coșuri, nu există în prezent date de măsurare care să indice nivelul de emisie de COV în gazele reziduale.</p>		

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>Pentru asigurarea conformării cu cerințele BATC până la finalul anului 2024, Ford România va evalua nivelul emisiei COV și va stabili măsurile tehnice fezabile pentru reducerea emisiei de COV (BAT 15), astfel încât să fie asigurată conformarea cu valoarea emisiei totale de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților de maxim 30 g COV/m² suprafață (BAT 24).</p> <p>Ford România va informa APM Dolj de îndată ce aceste măsuri vor fi definitive, împreună cu termenele lor fezabile de implementare, pentru a fi convenite cu autoritatea de mediu (v. documentul atașat – Plan de măsuri propus pentru conformarea cu cerințele BATC STS 2020).</p>
	<p>BAT 16. Pentru reducerea consumului de energie al sistemului de reducere a COV, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate sau a unei combinații a acestora.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ a) Menținerea concentrației de COV transmise la sistemul de tratare a efluenților gazoși utilizând ventilatoare centrifugale cu frecvență variabilă ■ b) Concentrația internă de solvenți din efluenții gazoși ■ c) Concentrația externă de solvenți din efluenții gazoși, prin adsorbție ■ d) Tehnica cu galerie de evacuare pentru reducerea volumului de gaze reziduale 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 16 la sistemul de reducere a COV prin oxidare termică, prin utilizarea următoarei tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ d). Efluenții gazoși din cuptoarele de întărire/uscare sunt recirculați parțial ca aer de admisie în cuptoare. Aerul în exces din galeria de evacuare este trimis în sistemul de tratare a efluenților gazoși. <p>Nu sunt aplicate în prezent tehnicile a), b), c).</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 16.</p>
	<p>BAT 17. Pentru reducerea emisiilor de NOx din gazele reziduale limitând în același timp emisiile de CO rezultate din tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) sau a ambelor tehnici indicate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Optimizarea condițiilor de tratare termică (proiectare și funcționare) ■ (b) Utilizarea arzătoarelor cu conținut redus de NOx 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 17 prin aplicarea ambelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Arzătoarele incineratoarelor pentru distrugerea COV sunt prevăzute cu sisteme de recuperare a căldurii ■ (b) Arzătoarele incineratoarelor pentru distrugerea COV sunt alimentate cu gaze naturale (emisii reduse de NOx asociate combustibilului gazos) <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 17.</p>
	<p>Tabelul 1. Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de NOx din gazele reziduale și nivelul de emisie indicativ pentru emisiile de CO din gazele reziduale rezultate din tratarea termică a efluenților gazoși</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ NOx: 20-130 mg/Nm³ ■ CO – fără BAT-AEL 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 17:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Concentrațiile de NOx la coșurile de evacuare monitorizate se încadrează în intervalul prevăzut de BAT, dar, în general, sunt sub valoarea de 20 mg/Nm³ ■ Concentrațiile de CO la coșurile de evacuare monitorizate se încadrează în valoarea limită de

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>emisie prevăzute de AIM în vigoare, dar, în general, sunt sub valoarea de 50 mg/Nm³</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 17.</p>
	<p>BAT 18. Pentru reducerea emisiilor de pulberi din gazele reziduale rezultate din procesele de pregătire a substratului de suprafață, tăiere, aplicare a preparatului de acoperire și finisare pentru sectoarele și procesele prezentate în tabelul 2, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate sau a unei combinații a acestora.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ (a) Cabină de vopsire prin pulverizare cu separare umedă (cu perdele de apă) ■ (b) Separare umedă ■ (c) Separarea uscată cu materiale grunduite a surplusului de pulverizare ■ (d) Separarea uscată a surplusului de pulverizare utilizând filtre ■ (e) Precipitator electrostatic 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 18 prin utilizarea tehnicii (d):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Atât pre-tratarea, cât și cataforeza se desfășoară în tunele prevăzute cu perdele de aer la capete pentru a preveni contaminarea. Acest procedeu asigură o evacuare minimă a aerului viciat ■ Pentru pulberile rezultate din operațiunile de masticare/terosonare, reparații și ceruire din cadrul secției Vopsitorie există filtre din hârtie/carton (tip Edrizzi) eferente acestor operațiuni (pentru reținerea particulelor de vopsea și ceară din proces - filtre de tip paint stop), cu capacitate de reținere a pulberilor de 96%; pentru reducerea emisiilor de particule în aer din procesele de acoperire a suprafețelor, sunt utilizate scrubere Venturi (pentru reținerea particulelor de vopsea - overspray) și filtre uscate <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 18.</p>
	<p>Tabelul 2. Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de pulberi din gazele reziduale</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ BAT-AEL (medie zilnică sau medie pe perioada de prelevare) pentru pulberi: <ul style="list-style-type: none"> - Acoperirea vehiculelor – acoperire prin pulverizare: <1-3 mg/Nm³ 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Concentrațiile de pulberi la coșurile de evacuare a gazelor reziduale monitorizate sunt, în general, <0,5 mg/Nm³ <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 18.</p>
<p>Eficiența energetică</p>	<p>BAT 19. În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea tehnicilor (a) și (b) și a unei combinații</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ a) Plan pentru eficiență energetică ■ b) Întocmirea bilanțului energetic 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 19, prin utilizarea următoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ a) Plan pentru eficiență energetică

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	adecvate a tehnicilor (c)-(h) indicate.	<ul style="list-style-type: none"> ■ c) Izolarea termică a rezervoarelor și a cuvelor care conțin lichide răcite sau încălzite, precum și a sistemelor de ardere și de abur ■ d) Recuperare de căldură prin cogenerare – CHP (producere combinată de energie electrică și energie termică) sau CCHP (trigenerare) ■ e) Recuperare de căldură de la fluxurile de gaze fierbinți ■ f) Reglarea debitului aerului de proces și al efluenților gazoși ■ g) Recircularea efluenților gazoși proveniți de la cabina de vopsire prin pulverizare ■ h) Circulația optimizată a aerului cald într-o cabină de întărire cu volum mare, utilizând un generator de aer turbulent 	<ul style="list-style-type: none"> - Există un program anual de îmbunătățire a eficienței energetice; ■ b) Întocmirea bilanțului energetic <ul style="list-style-type: none"> - Ford are implementat ENEMS (Energy Management System): monitorizarea continuă a consumului de energie și analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare, definirea unei politici privind eficiență energetică a instalațiilor, care prevede, printre altele, respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor, documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor, instruirea permanentă a personalului operator. - Bilanțul energetic se întocmește anual și se transmite până la data de 30 septembrie către Departamentul pentru eficiență energetică din Ministerul Economiei, Energiei și Mediului de Afaceri (MEEMA); - Ultimul audit energetic a fost întocmit în anul 2019. ■ c) Izolarea termică a instalațiilor: <ul style="list-style-type: none"> - Izolare conducte apă tehnologică, conducte refulare aer cald în secții , îmbunătățire izolație termică și hidroizolație acoperiș hale, schimbare perete copertină Pavilion Administrativ; Înlocuire tâmplărie fațada Anexe sociale hale, izolare cu vată bazaltică. <p>A se vedea, de asemenea, modul de conformare cu cerințele BAT8 și BAT 17.</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 19.</p>
	Tabelul 3. Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acoperirea vehiculelor – autoturisme: BAT-AEPL (Medie anuală) 0,5-1,3 MWh/vehicul acoperit 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 19:</p>

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
	pentru consumul specific de energie		<p>Consumul specific de energie, pe baza datelor de monitorizare a consumului de energie al Ford, a fost de aproximativ 0,8-1 MWh/vehicul acoperit, la nivelul anilor 2018-2019.</p> <p>Consumul specific de energie, la nivelul anului 2020, a fost de aproximativ 0,3 MWh/vehicul acoperit (ca. 179.000 vehicule acoperite).</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 19.</p>
Consumul de apă și generarea de ape uzate	BAT 20. Pentru reducerea consumului de apă și a generării de ape uzate ca urmare a proceselor în mediu apos (de exemplu, degresare, curățare, tratare de suprafață, separare umedă), BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații adecvate a celorlalte tehnici indicate.	<ul style="list-style-type: none"> ■ a) Plan de gestionare a apei și audituri în domeniul apei ■ b) Clătire în cascadă inversă ■ c) Reutilizarea și/sau reciclarea apei 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 20, prin utilizarea următoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ a) Plan de gestionare a apei și audituri în domeniul apei: <ul style="list-style-type: none"> - Au fost întocmite până în prezent următoarele studii/audituri privind utilizarea apei în cadrul Ford România: <ul style="list-style-type: none"> ▪ „Raport de expertiză privind apa”, elaborat de SC ERM Environmental Resources Management SRL - 2008 ▪ „Îmbunătățirea Stației de epurare a apelor uzate” - Eisenman Company, Germania - 2009 ▪ Water Assessment, oct. 2014, Trevi Environmental Solutions - 2014 ▪ „Modernizarea Stației de epurare” – Itercon Construcții SRL -2019 - Monitorizarea cantităților de apă utilizate în fiecare operație a proceselor tehnologice permite raționalizarea consumului de apă și identificarea posibilităților pentru minimizarea acestuia. ■ b) Clădire în cascadă inversă: <ul style="list-style-type: none"> - Apa din băile de clătire din etapa de pre-tratare a caroseriilor este recirculată în sistem cascadă, în

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>sens invers înaintării caroseriilor pentru a preveni contaminarea.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ c) Reutilizarea și/sau reciclarea apei: <ul style="list-style-type: none"> - Recircularea apei în cadrul secțiilor de producție variază între 80 și 100%. În vederea minimizării consumului de apă, pe lângă recircularea apei tehnologice folosite, s-a prevăzut și măsura de curățare și spălare atât a pieselor, cât și a pardoselilor prin folosirea unor mașini automate de spălare și aspirare. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 20.</p>
	<p>Tabelul 4. Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL) pentru consumul specific de apă</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acoperirea vehiculelor – autoturisme: BAT-AEPL (Medie anuală) 0,5-1,3 m³/vehicul acoperit 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu BAT 20 privind AEPL (medie anuală):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Consumul specific de apă raportat pentru secția Vopsitorie a fost de 1 m³/vehicul acoperit în anul 2020; anterior, consumul specific raportat a fost de 2 m³/vehicul acoperit în anul 2018, respectiv 1,5 m³/vehicul acoperit în anul 2019. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 20.</p>
<p>Emisii în apă</p>	<p>BAT 21. Pentru reducerea emisiilor în apă și/sau pentru facilitarea reutilizării și a reciclării apei din procesele în mediu apos (de exemplu, degresare, curățare, tratare de suprafață, separare umedă), BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tratare preliminară, primară și generală: <ol style="list-style-type: none"> a) Egalizare b) Neutralizare c) Separarea fizică, de exemplu, utilizând grătare, site, deznisipatoare, decantoare primare, și separare magnetică ■ Tratarea fizico-chimică: <ol style="list-style-type: none"> d) Adsorbție e) Distilare la vid f) Precipitare g) Reducere chimică h) Schimb ionic 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 21, prin utilizarea combinației de tehnici (c), (j), (k):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Facilitarea reutilizării și a reciclării apei din procesele în mediu apos: Linia Vopsitorie Nord și Primer, Linia Vopsitorie Sud: <ul style="list-style-type: none"> - Eliminarea materiilor solide: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Apele uzate provenite de la cabinele de vopsire se colectează în 2 bazine cu V=250 m³ (Linia Vopsitorie Nord și Primer) și V=400 m³ (Linia Vopsitorie Sud) și sunt supuse unui proces de coagulare/ floculare, după care reintră în sistem (se recirculă).

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
		<ul style="list-style-type: none"> i) Stripare ■ Tratare biologică: j) Tratare biologică ■ Eliminarea finală a materiilor solide: k) Coagulare și floculare l) Sedimentare m) Filtrare n) Flotație 	<ul style="list-style-type: none"> - Tratare preliminară, primară și generală: ■ Tancul de recirculare este prevăzut cu un skimmer care separă (raclează) nămolul rezultat ca urmare a coagulării și care pluteste la suprafața tancului. Ulterior acestor procese, nămolurile sunt colectate în containere speciale și sunt preluate de firme autorizate. ■ Reducerea emisiilor în apă: - Tratarea fizico-chimică și tratarea biologică: ■ Epurarea apelor uzate de la Cataforeză se realizează în prezent direct în stația finală de epurare a apelor uzate de pe amplasament – treapta fizico-chimică și treapta biologică. <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 21.</p>
	Tabelul 5. Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru evacuările directe într-un corp de apă receptor	<ul style="list-style-type: none"> ■ BAT-AEL (mg/l) – Acoperirea vehiculelor: Materii solide totale în suspensie (MTS) – 5-30 Consum chimic de oxigen (CCO) – 30-150 Compuși organici halogenați adsorbabili – 0,1-0,4 Fluor – 2-25 Nichel – 0,05-0,4 Zinc – 0,05-0,6 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 21 privind AEL pentru evacuărilor directe în receptor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Concentrații medii raportate în anul 2019, prin sistemul de automonitorizare: - MTS – 17,8 mg/l - CCO-Cr – 83,1 mg/l - Azot amoniacal – 0,63 mg/l - Substanțe extractibile – 0,0 mg/l - Cloruri – 369,5 mg/l - Fluoruri – 3,8 mg/l - Plumb – 0,08 mg/l - Cadmiu – 0,006 mg/l - Crom total – 0,02 mg/l - Fier total – 0,94 mg/l - Nickel – 0,11 mg/l - Sulfați – 169,08 mg/l - Sulfuri – 0,032 mg/l - Detergenți sintetici – 0,589 mg/l
	Tabelul 6. Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru evacuările indirecte într-un corp de apă receptor	<ul style="list-style-type: none"> ■ BAT-AEL (mg/l) – Acoperirea vehiculelor: Compuși organici halogenați adsorbabili – 0,1-0,4 Fluor – 2-25 Nichel – 0,05-0,4 Zinc – 0,05-0,6 	

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			<p>Concentrațiile se încadrează în intervalele BAT-AEL și sunt sub valorile limită prevăzute de legislația în vigoare, pentru evacuările de ape uzate în rețele de canalizare ale localităților.</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 21.</p>
Gestionarea deșeurilor	<p>BAT 22. Pentru reducerea cantității de deșeurii trimise spre eliminare, BAT constă în utilizarea tehnicilor (a) și (b) și a uneia dintre tehnicile (c) și (d) sau a ambelor tehnici (c) și (d) indicate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ a) Plan de gestionare a deșeurilor: ■ b) Monitorizarea cantităților de deșeurii ■ c) Recuperarea/reciclarea solvenților ■ d) Tehnici specifice fluxului de deșeurii 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 22, prin utilizarea tehnicilor (a), (b), (c):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ a) Plan de gestionare a deșeurilor și b) Monitorizarea cantităților de deșeurii: <ul style="list-style-type: none"> - FORD România S.A. ține evidența lunară a gestiunii deșeurilor și raportează anual către autoritatea de mediu datele statistice privind gestionarea deșeurilor. Aceste date sunt introduse și în Sistemul Integrat de Mediu (SIM). - De asemenea, FORD Romania S.A. ține evidența ambalajelor și deșeurilor de ambalaje și efectuează raportările necesare către autoritatea de mediu și Administrația Fondului pentru Mediu conform cerințelor legale în vigoare - Sistemul de evidență a gestiunii deșeurilor cuprinde următoarele informații despre deșeurile generate: cantitate, natură, origine, destinație, frecvența colectării, modalitate de transport, metodă de tratare. - Începând cu anul 2016, s-a implementat la nivel de fabrică conceptul „zero deșeurii eliminate prin depozitare finală” prin care s-a renunțat la depozitarea finală a deșeurilor în depozitele de deșeurii și s-a ales ca variantă de eliminare a acestora incinerarea cu recuperare de energie. ■ c) Recuperarea/reciclarea solvenților: <ul style="list-style-type: none"> - Solvenții utilizați în procesele de acoperire sunt recuperați în sistem închis.

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerințele BAT 22.
Emisiile de mirosuri	BAT 23. Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, pentru reducerea emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele indicate	<ul style="list-style-type: none"> ■ Un protocol care să conțină măsuri și calendare de realizare; ■ Un protocol de răspuns în cazul incidentelor identificate care implică degajarea de mirosuri, de exemplu în cazul reclamațiilor; ■ Un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile sursei (surselor) și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 23:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ford România a întreprins un program de monitorizare a mirosului (vezi Anexa V.10 la Formularul de solicitare) , prin analiza concentrațiilor de poluanți atmosferici, în mod particular COV, precum și prin planul de gestionare a solvenților, realizate conform prevederilor legale și a cerințelor din AIM în vigoare. Acestea fac parte din Sistemul de Management al Mediului, conform BAT 1. <p>Programul de monitorizare a mirosurilor a fost transmis și agreat de autoritatea locală de sănătate publică.</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 23.</p>
Concluzii privind BAT pentru acoperirea vehiculelor			
Emisiile de COV și consumul de energie și de materii prime	BAT 24. Pentru reducerea consumului de solvenți, de alte materii prime și de energie, precum și pentru reducerea emisiilor de COV, BAT constă în utilizarea unuia dintre sistemele de acoperire indicate sau a unei combinații a acestora.	<ul style="list-style-type: none"> ■ a) Acoperire mixtă (amestec SB) ■ b) Acoperire pe bază de apă (WB) ■ c) Proces de acoperire integrată ■ d) Proces cu trei straturi umede 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerințele BAT 24, prin utilizarea combinației dintre sistemele de acoperire (b) și (d):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ b) Acoperire pe bază de apă (WB): <ul style="list-style-type: none"> - Cataforeză: <ul style="list-style-type: none"> ■ Vopseaua din cataforeză este în proporție de 80% apă cu foarte puțin solvent organic volatil, până la 0-5%. ■ d) Proces cu trei straturi umede: <ul style="list-style-type: none"> - Grunduire/Vopsire/Lăcuire: <ul style="list-style-type: none"> ■ Vopselele utilizate au un conținut ridicat de solide; se aplică tehnologia de vopsire de tip 3wet (ud pe ud pe ud), caroseriile intră la vopsire, fără să fie urmate de nicio etapă de uscare.

Categorie	BATC (STS-2020)	Cerințe	Conformare/sursa informației
			Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 24.
	Tabelul 7. Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile totale de COV provenite de la acoperirea vehiculelor	<ul style="list-style-type: none"> ■ Emisii totale de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților: <ul style="list-style-type: none"> - Autoturisme (BAT-AEL – medie anuală): <ul style="list-style-type: none"> ▪ Instalație nouă: 8-15 g COV pe m² de suprafață ▪ Instalație existentă: 8-30 g COV pe m² de suprafață 	<p>Ford România întocmește anual bilanțul masic de solvenți pentru activitatea anului anterior. Conform calculului întocmit pentru activitatea instalației în perioada ianuarie-decembrie 2021, valoarea emisie de COV raportată la unitatea de suprafață a fost de 41,25 g/m².</p> <p>Valoarea calculată este peste pragul superior BAT-AEL pentru instalații existente, însă se încadrează sub pragul de 60 g/m² prevăzut în L 278/2013, Anexa 7, Partea 3 - <i>Valori-limită de emisie pentru instalațiile din industria de vopsire a autovehiculelor în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor vehiculelor.</i></p> <p>Suplimentar, a fost întocmit Bilanțul teoretic de solvenți pentru capacitatea maximă de producție și pentru toate sursele de emisie COV (coșuri care prezintă sisteme de reducere a COV și coșuri care în prezent nu sunt prevăzute cu sisteme de reducere a COV). În calcul s-au avut în vedere valorile limită de emisie de 20 mg/Nm³ pentru coșurile dotate cu incineratoare și de 50 mg /Nm³ pentru celelalte coșuri. În urma calculului a rezultat o valoare de emisie totală de COV raportată la unitatea de suprafață de 22,71 g/m².</p>

Notă:

Se preconizează că implementarea măsurilor tehnice deja stabilite de Ford România (v. documentul atașat – Plan de măsuri propus pentru conformarea cu cerințele BATC STS 2020), precum și a celor care vor fi definite în perioada următoare, va conduce la conformarea cu valoarea emisie totale de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților de maxim 30 g COV/m² suprafață (BAT 24) (v. și notele de la BAT 11 și BAT 15 mai sus).

Cantitatea de deșeuri transferate în afara amplasamentului	Tabelul 8. Nivelurile indicative pentru cantitatea specifică de deșeuri transferate în afara amplasamentului provenite de la acoperirea vehiculelor	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fluxuri relevante de deșeuri, în kg/vehicul acoperit (deșeuri de vopsele; deșeuri de plastisol, materiale de etanșare și adezivi; solvenți uzați; nămoluri provenite din vopsele; alte deșeuri legate de atelierul de vopsit): <ul style="list-style-type: none"> - Autoturisme: 3-9 kg/vehicul acoperit 	<p>Activitatea Ford România S.A. este conformă cu cerința BAT 24 privind cantitatea specifică de deșeuri transferate în afara amplasamentului provenite de la acoperirea vehiculelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Fluxurile relevante de deșeuri raportate (incluzând deșeuri de solvenți și vopsea, nămol vopsea, adezivi, nămol fosfatat, ceruri) au fost de 7,5 kg
--	---	--	--

<i>Categorie</i>	<i>BATC (STS-2020)</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Conformare/sursa informației</i>
			<p>pentru anul 2020, sub pragul superior de 9 kg/vehicul acoperit; anterior, cantitatea a fost de aproximativ 9 kg/vehicul acoperit pentru anul 2019.</p> <p>Pe baza acestor informații, nu este necesar un plan de măsuri de conformare cu cerința BAT 24.</p>