



Ford Romania SA
Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili utilizați în activitățile existente în cadrul Ford Romania SA (proгноza pentru capacitatea maximă de producție de 300000 unități, luând în calcul toate sursele de emisie COV)

1. Introducere

Prezenta documentație reprezintă Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili, conform Anexei 7 din Legii 278/2013, privind emisiile industriale pentru activitățile desfășurate de SC Ford România SA, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului sub nr. J16/3150/1994, CIF RO 6488696, cu sediul în Craiova, Str. Henry Ford (1863-1947), Nr. 29, Cod 200745, Craiova, Județul Dolj, România. Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili a fost realizat cu respectarea prevederilor precizate în Partea 7: Plan de gestionare a solvenților din Anexa 7: “Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și activitățile care utilizează solvenți organici conform cerințelor Legii 278/2013, privind emisiile”.

Acest plan de gestionare a solvenților reprezintă o prognoză a consumurilor/emisiilor de COV și are la bază următoarele ipoteze:

- 1. Valoare limită de emisie la incineratoare de 20 mg/mc;**
- 2. Valoare limită de emisie la celelalte coșuri de 50 mg/mc, conform L 278/2013;**
- 3. Funcționare: 6000 de ore/an, cu excepția cabinelor de retuș unde s-a aproximat un număr de 1200 ore/an funcționare.**

2. Categoria de Activitate / Activitatea desfășurată pe amplasament

Conform Legii 278/2013, Anexa 7, partea 1: Activități, activitatea pentru care se calculează bilanțul de solvenți se încadrează **3. Acoperire de protecție** - orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe:

a) vehiculele definite conform Reglementărilor privind omologarea de tip și eliberarea cărții de identitate a vehiculelor rutiere, precum și omologarea de tip a produselor utilizate la acestea - RNTR 2, aprobate prin Ordinul ministrului lucrărilor publice, transporturilor și locuinței nr. **211/2003**, cu modificările și completările ulterioare, enumerate mai jos:

(i) autovehicule noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceleași instalații ca și autovehiculele din categoria M1;

b) suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport;

Conform Ordinului nr. 337 / 2007 privind clasificarea activităților din economia națională – CAEN, cu modificările și completările ulterioare:

**Ford Romania SA**

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Cod CAEN 2932 - Fabricarea altor piese pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

Cod CAEN 2910 - Fabricarea autovehiculelor de transport rutier;

Cod CAEN 3700 - Colectarea și epurarea apelor uzate.

Prin Autorizația Integrată de Mediu nr. 60 din 08.04.2011 revizuită R 3, în data de 21.10.2013, valabilă până la data de 08.04.2021, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Dolj, precum și prin Legea 278/2013, valoarea limită a emisiilor totale de compuși organici volatili (COV), pentru acoperirea de protecție a suprafețelor autovehiculelor noi, cu un consum mai mare de 15 t/an solvent, activități ce se desfășoară în instalațiile existente, este de 60 g/mp, conform tabelului din Anexa 7, partea 3 din Legea 278/2013.

3. Consumul de solvenți organici volatili, utilizați în procesele desfășurate SC Ford Romania SA pentru **capacitatea maximă de producție de 300000 unități** - a se vedea: **Anexa 1**, atașată la prezentul "Plan de gestionare a solvenților organici"

4. Calculul bilanțului masic al solvenților organici

Cantitatea de solvenți organici utilizați în procesul tehnologic:

I1 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare pentru caroserii tip B 515 și BX726 B CUV, capacitate maximă de 300000 unități pe an, în stare pură sau amestecuri cumpărate, pentru care se calculează bilanțul masic;

$$I1 = 2.113.571,62 \text{ Kg/an}$$

I2 – Cantitatea solvenților organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic.

$$I2 = 0$$



Ford Romania SA
Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

În concluzie, fluxul total de intrare;

$$I1 + I2 = 2.113.571,62 \text{ kg/an.}$$

Cantitatea de solvenți organici rezultata in cursul procesului tehnologic:

- O1 – Emisiile in gazele reziduale:

Vopsitorie

Există șase incineratoare pentru distrugerea emisiilor de COV, aferente Secției Vopsitorie care sunt localizate în următoarele faze ale procesului:

- 3 incineratoare EC, care sunt localizate la cataforeză și care corespund coșurilor de evacuare nr. 8a, 8b și 8c;
- 1 incinerator masticare (Sealer), care este localizat la masticare și corespunde coșului de evacuare nr. 10;
- 2 incineratoare de la cabinele de vopsire N și S, care corespund coșurilor de evacuare nr. 9 și 11.

Conform cărților tehnice, incineratoarele au o eficiență de **95 %** pentru COV, iar nivelul emisiilor este:

- $CO \leq 100 \text{ mg / Nmc}$;
- $NOx \leq 100 \text{ mg / Nmc}$.

Incineratoarele EC de la cataforeză sunt incineratoare cu recuperare de căldură. Diametrul incineratoarelor este de 2,5 m și lungimea de 10,4 m.

Consumul de gaze naturale: 180 Nmc/h. Puterea instalată este de 1.500 kW.

Temperatura aerului recirculat și temperatura în focar sunt monitorizate continuu.

De asemenea, incineratoarele sunt interconectate cu secția de cataforeză și transmit un semnal de alarmă, în caz că nu funcționează.

Volumul de aer exhaustat este de 8.000 Nmc/h, temperatura gazelor la ieșirea din coș este de 180–200 grade C, iar temperatura în focar este de 700–750 grade C.

Incineratorul de la masticare este similar celui de la cataforeză, dar puterea instalată este de 1.750 kW, volumul de aer exhaustat este de 10.000 Nmc/h, diametrul este de 3,5 m, lungimea de 8,9 m. Are aceleași valori pentru emisiile de noxe. Consumul maxim orar de gaze naturale este de 210 Nmc.

Incineratoarele de la vopsire sunt identice cu incineratoarele EC de la cataforeză.

Tot în cadrul acestei secții s-au identificat și s-au introdus în calcul ca surse de emisii dirijate de COV și următoarele coșuri: 5, 6, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 21, 22.

În prezent aceste coșuri nu sunt conectate la niciun sistem de reducere a emisiilor de COV.

**Ford Romania SA**

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova, Dolj, Romania

Retuș / reparații minore

Operațiile de retuș, aferente procesului de vopsire, se întreprind în cadrul a patru cabine special echipate și destinate acestui tip de activitate:

- O cabina localizată în cadrul secției Vopsitorie, al cărei design este identic cu cel al cabinelor din Secția Montaj General, în care se efectuează mici reparații de vopsire (zgârieturi). Are în componență și o cameră de vopsire cu un cuptor de uscare: gaze naturale max. 40 Nmc/h.

- Trei cabine localizate în cadrul Secției Montaj General, în care se folosește ca materie primă, gazul metan (este un consum mai redus de gaze metan, de cca. 16 Nmc/h fiecare). În aceste cabine se realizează coacerea vopselei la 80 °C. Coacerea / uscarea vopselei aplicată pentru retușare se face într-un ciclu de cca. 40 min., astfel; crește progresiv temperatura până la cca. 80°C, apoi revenire, cu scăderea progresivă a temperaturii.

Cabinele de retuș 1, 2 și 3, nu au incineratoare.

Reducerea emisiilor de COV se face prin captarea emisiilor după coacere și trecerea prin flacăra care încălzește aerul.

Eficiența de eliminare a COV-urilor s-a aproximat la 90% (inferioară procedurii prin incinerare).

Estimarea cantităților de COV din gazele reziduale s-a făcut luând în calcul caracteristicile actuale ale coșurilor, un program de funcționare de 6000 de ore/an la vopsitorie și 1200 ore/an la retuș, precum și o valoare maxim admisă la emisii de 50 mg C/Nm³.

Tabelul 1. Emisie COV la cos

Sursa	Debit evacuare Nm ³ /h	Val emisii COV mg C/Nm ³	Ore funcționare	O1 (Kg COV)
(Col 1)	(Col 2)	(Col 3)	(Col 4)	(Col 5) =(2)x(3)x (4) /1000000
Cos 8A	13572	20	6000	1628,64
Cos8B	13572	20	6000	1628,64
Cos 8C	13572	20	6000	1628,64
Cos 9	27432	20	6000	3291,84
Cos 10	16956	20	6000	2034,72

**Ford Romania SA**

Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

Sursa	Debit evacuare Nm3/h	Val emisii COV mg C/Nm3	Ore funcționare	O1 (Kg COV)
Cos 11	27432	20	6000	3291,84
Cab retuș 1	24000	50	1200	1440
Cab retuș 2	24000	50	1200	1440
Cab retuș 3	24000	50	1200	1440
Cabina retuș de la vopsitorie (coș 20)	2340	50	1200	140,4
Coș 5	20016	50	6000	6004,8
Coș 6	20016	50	6000	6004,8
Coș 12	60012	50	6000	18003,6
Coș 13	258336	50	6000	77500,8
Coș 14	129168	50	6000	38750,4
Coș 15	68508	50	6000	20552,4
Coș 16	209736	50	6000	62920,8
Coș 17	209736	50	6000	62920,8
Coș 21	146016	50	1200	8760,96
Coș 22	200016	50	1200	12000,96

Pentru transformarea emisiei COV de la coșuri in kg solvent s-a utilizat un **factor de conversie de 1,39¹**

O1 = 460.625 Kg COV

acest factor luând in considerare următoarele argumente:

¹ date preluate din Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals 2020



Ford Romania SA
 Str. Henry Ford (1863-1947),
 nr.29, cod 200745
 Craiova,Dolj, Romania

- Factorul de corecție/conversie specific FORD poate fi calculat numai in condițiile in care se efectuează analize concrete pentru probe recoltate din toate punctele de emisie și dacă se cunoaște ponderea exactă a fiecărui component din amestecurile-materii prime.
- Factorul de conversie utilizat in calculele de mai jos a fost selectat din documentul menționat in nota de subsol (Table 21.12: Conversion factors and response factors for common solvents and paints, solvent-base paint)

Table 21.12: Conversion factors and response factors for common solvents and paints

Substances	Carbon content (%)	Conversion factor	U _{95%}	Response factor	U _{95%}
Solvent mixtures					
Aliphatic hydrocarbons	80	1.2			
Substituted aromatic hydrocarbons	90	1.1			
Oxygenated hydrocarbons	60	1.7			
Alcohols (C1 to C5)	37-65	1.70		0.79	0.18 (¹)
Organic acids (C1 to C4)	40-54	1.85-2.50		0.69	
Ketones (C3 to C6)	62-72	1.38-1.61		0.76-0.83	0.16 (¹)
Esters (C3 to C6)	49-62	1.61-2.04		0.68-0.83	0.16 (¹)
Glycol ethers (C4 to C6)	45-61	1.64-2.22			
Glycol ether esters (C6 to C8)	55-60	1.67-1.82			
Aliphatic hydrocarbons (C4 to C10)	83-86	1.16-1.20		0.94-1.00	0.05 (¹)
Aromatic hydrocarbons (C6 to C8)	90-92	1.09-1.11		0.93-1.00	0.05 (¹)
Solvents in paints (²)					
WB family paint shops (generic factor for all types of coats and solvents used)	70	1.4			
Water-based paint	68	1.47	0.06		
Solvent-based paint	72	1.39	0.06		
SB 2K clear coat	82	1.22	0.06		
Paints in integrated process paint shops	53	1.88			
Paints in integrated process paint shops	78	1.29			
EC dip tank waste gas		1.67	0.05	0.72	0.02
EC dryer oven exhaust gas		2.3	0.07	0.72	0.02
⁽¹⁾ Numbers describe the range of individual response factors, determined with different FID systems. The uncertainty in each response factor determination is much smaller (~ 0.003). ⁽²⁾ C content of coating materials is given only as C content of the organic solvents (excluding water and solids content).					



Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova, Dolj, Romania

- **O2** - Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luând-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate, atunci când se efectuează calculul pentru O5.

$$\mathbf{O2 = 0}$$

- **O3** - Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces:

$$\mathbf{O3 = 0}$$

- **O4** - Emisii necaptate de solvenți organici din aer. Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși, guri de aerisire sau alte deschideri similare.

$$\mathbf{O4 = 0}$$

- **O5** - Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a gazelor reziduale sau apelor uzate), ori cei absorbiți, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul O6, O7 sau O8.

Pe amplasament sunt captate și tratate emisiile de COV, de la Secția Vopsitorie în cadrul celor șase incineratoare pentru distrugerea emisiilor de COV, aferente Secției Vopsitorie, precum și emisiile rezultate de la Retuș printr-un proces termic de trecere prin flacără.

$$\mathbf{O5 (aer) = O5 (incinerare) + O5 (trecere prin flacără) + O5 (coșuri vopsitorie fără tratare) = 848.102,9 \text{ kg / an}}$$

Cantitatea de solvenți organici adsorbiți în apă a fost determinată în mod direct prin determinarea conținutului de COV din apă provenită de la scrubere. Volumul anual de apă provenită de la scrubere care este deversat în stația de epurare este de 651 mc. Buletinul de încercare 9584 A din 13.02.2018 prezintă o încărcare de 653 mg C/L.

$$\mathbf{O5 (apa) = \text{vol. anual apă scrubere} \times \text{încărcare în mg C/l} \times 1,39 \text{ (factor conversie BAT STS)} = 590,9 \text{ kg / an}}$$

$$\mathbf{O5 (total) = O5 (aer) + O5 (apa) = 848.693,8 \text{ kg / an}}$$

- **O6** - Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate:

- Cantitatea totală de solvenți organici conținuți în deșeurile rezultate anual pentru o capacitate de producție de 300000 unități este (vezi anexa 3)



Ford Romania SA
Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

O6 = Σ deșeuri cu conținut de COV = solvent (COV 92,29%) + vopsele și lacuri (COV 34,4%) + adezivi și cleiuri (COV 3%) + nămol vopsitorie (COV 8,46%) = 580.170,6 kg/an de solvenți organici în deșeurile colectate.

- **O7** - Cantitatea de solvenți organici, ca atare conținuți in amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comerciala :

O7 = 0 kg

- **O8** - Cantitatea de solvenți organici conținuți in amestecuri, recuperați in vederea utilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare in procesul tehnologic respectiv, cu condiția sa nu fie luați in considerare in calculul pentru O7

O8 = 0 kg

- **O9** - Cantitatea de solvenți organici eliberați in alte moduri:

O9 = 0 Kg

Emisiile fugitive (F), se calculează în mod indirect, prin următoarea formula:

$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8$

F = 224.082,01 kg / an

Iar emisia totală este

E_{total} = F+O1 = 684.707,21 kg / an

Suprafața totală de tratat pentru o capacitate maxima de producție de 300.000 unități este

S= 30.144.000 m²

De aici rezultă că valoarea de emisie totală raportată la unitatea de suprafață este:

Suprafața tratata = E_{total} X 1.000 (g/an) / S = = 22,71g COV/m²

Se constată că aceasta valoare g/m², este mai mica decât valoarea limita de 60 g/m², prevăzută pentru aceste activități in Tabelul „Valori-limită de emisie pentru instalațiile din industria de vopsire a autovehiculelor în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor vehiculelor” din Partea 3, Anexa 7 din Legea 278/2013.

Acoperirea de protecție (<15) și refinisarea>6 suprafețelor vehiculelor	0,5	50*1)	25	*1) Demonstrarea conformării cu prevederile părții a 8-a pct. 2 se face pe baza mediei măsurărilor la 15 minute.
---	-----	-------	----	--



Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Conform prevederilor documentului BATC STS 2020/ BAT24 (tabel 7), nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile totale de COV provenite de la acoperirea vehiculelor ar trebui să se încadreze pentru instalațiile existente în intervalul de 8-30 g/m²:

Parametru	Tip de vehicul	Unitate	BAT-AEL (Medie anuală)	
			Instalație nouă	Instalație existentă
Emisii totale de COV calculate prin bilanțul masic al solventilor	Autoturisme	g COV pe m ² de suprafață	8-15	8-30
	Furgoane		10-20	10-40
	Cabine de camioane		8-20	8-40
	Camioane		10-40	10-50
	Autobuze		< 100	90-150

5. Conținutul de compuși organici volatili care aparțin claselor de substanțe cancerigene, mutagene și toxice pentru reproducere (CMR)

Substanțele și amestecurile chimice periculoase cărora le sunt atribuite sau pentru care trebuie aplicate frazele de pericol H341 sau H 351 pentru care suma debitelor masice ale compușilor este mai mare sau cel puțin egală cu 10 g/h, potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008,:

NU sunt utilizate in SC Ford Romania SA.

Din analiza si evaluarea fișelor tehnice de securitate corespunzătoare materialelor cu conținut de compuși organici volatili (COV), utilizate pe amplasamentul **NU** au fost identificate materialele care conțin substanțe cu frazele de pericol / risc, menționate anterior, a se vedea **ANEXA II**.

Substanțele și amestecurile chimice periculoase cărora le sunt atribuite sau pe care trebuie aplicate frazele de pericol H341 sau H351 (compuși organici volatili halogenați), pentru care suma debitelor masive ale compușilor care justifică etichetarea H341 sau H351 este mai mare sau cel puțin egală cu 100 g / h:

NU sunt utilizate in Ford Romania SA.



Ford Romania SA
Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

6. Concluzii:

- Activitățile (imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare de acoperire), de protecție a suprafețelor caroseriilor tip , desfășurate in instalațiile existente la SC Ford Romania SA Craiova sunt **CONFORME** cu prevederile legii 278/2013, Anexa 7 precum și cu cele din DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI
- Analiza Bilanțului de Solvenți realizat de Ford Romania SA Craiova, conform legii 278/2013, Anexa 7., a pus in evidenta ca activitățile desfășurate in cadrul instalațiilor din componenta Secțiilor Vopsitorie și Montaj General **SUNT CONFORME.**

Starea de **CONFORMITATE** este valabila:

- din punct de vedere al valorii emisiilor totale de COV
- din punct de vedere al utilizării substanțelor care intra in categoria CMR și COV halogenați. Ford Romania SA „**NU**” va utiliza astfel de substanțe si preparate

**Ford Romania SA**

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

ANEXA 1 Consumul de solvenți organici volatili

Nr crt	Denumire material	Masa (kg/an)	Componenta solventior organici (%)	Cant solvenți organici utilizata anual (kg/an)
1	Butilglicol HAKU 457/H302, H312, H332, H315, H319	840	100	840
2	ED Paste / R63, R48/21/22, R22, R36/38, R51/53, R20/21/ 22, Xn, Xi, N	278796	7,4	20630,904
3	ED Binder / Nu prezintă fraze de risc (R); este o poliamina-uretan	1455993	4,4	64063,692
4	LP premium primer 3wet/H225, H304, H319, H336, H412	270900	40	108360
5	Clearcoat TMAC/H225, H315, H318, H412.	557550	39	217444,5
6	Clearcoat Tinted/ H225, H315, H319, H412	41580	42	17463,6
7	Frozen White/H225, H315, H318	177450	48	85176
8	White Metropolis /H225, H315, H319, H335, H412	31500	51	16065
9	Agate Black/H225, H304, H319, H335, H336, H412	152460	50	76230
10	Moondust Silver /H225, H315, H319, H335, H412	80850	50	40425
11	Silk 3wet / H225, H335, H336, H412	34650	53	18364,5
12	Urban Teal / H225, H319, H335, H336, H412	9240	51	4712,4
13	Magnetic /H225, H304, H315, H412	166110	51	84716,1
14	Luxe Yellow / H225, H335, H336, H412	35700	47	16779
15	Blazer Blue / H225, H318, H336, H412	13020	51	6640,2
16	Race Red/H225, H315, H318, H336, H412	31290	55	17209,5
17	Lucid/Ruby Red / H225, H319, H335, H336, H412	61110	47	28721,7
18	Blue Lightning / H225, H304, H319, H335, H336, H412	116760	53	61882,8


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Nr crt	Denumire material	Masa (kg/an)	Componenta solventior organici (%)	Cant solventi organici utilizata annual (kg/an)
19	Flash Primer /H226, H315, H319, H411	2520	67	1688,4
20	Flash Primer Solvente /H226, H315, H319, H335, H336	1050	100	1050
21	Primer Thinner/H226, H336	6720	100	6720
22	Basecoat Thinner/H226	23520	100	23520
23	Clearcoat Thinner/H226, H302, H332	10710	100	10710
24	Cleaning Solvent for 3 wet/H226, H315, H319, H335, H336, H 373	783720	100	783720
25	Vopsea retus FROZEN WHITE /H226, H319, H336, H412	168	72	120,96
26	Vopsea retus RACE RED /H226, H319, H336, H412	42	72	30,24
27	Vopsea retus BLAZER BLUE / H226, H319, H336	21	72	15,12
28	Vopsea retus MAGNETIC / H226, H315, H318, H336, H412	126	72	90,72
29	Vopsea retus Urban Teal /H226, H319, H336	42	72	30,24
30	Vopsea retus RUBY RED / H226, H315, H318, H336, H412	63	72	45,36
31	Vopsea retus Luxe Yellow / H226, H319, H336	84	72	60,48
32	Vopsea retus Blue Lightning /H226, H319, H336, H412	168	72	120,96
33	Vopsea retus AGATE/ABSOLUTE BLACK / H226, H319, H336	168	72	120,96
34	Vopsea retus MOONDUST SILVER /H226, H319, H336	189	72	136,08
35	Vopsea retus Solar/Metropolis White / H226, H319, H336	84	72	60,48


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Nr crt	Denumire material	Masa (kg/an)	Componenta solventior organici (%)	Cant solventi organici utilizata annual (kg/an)
36	Vopsea retus Silk / H226, H319, H336	42	72	30,24
37	Diluant Thinner AL652 (D807)/H226, H336	777	41,2	320,124
38	Clearcoat STANDOCRYL VOC PREMIUM /H226, H317, H361, H412, EUH205	1932	41,2	795,984
39	Lac AF 9405041601 EVERGLOSS BARNIZ INTERIORES /H226, H315, H319, H335, H373, H412	42	67	28,14
40	Diluant VOC THINNER // H226, H332, H336, H361, EUH066	567	98,2	556,794
41	Diluant SMART BLEND PLUS /H225, H304, H315, H318, H336, EUH205	840	93,5	785,4
42	Intaritor 2K-HARDENER HS 20-25 /H226, H304, H315, H317, H3194, H332, H335, H336, H412; EUH066; EUH204;	777	52,4	407,148
43	Degresant Silikon / H225, H304, H318, H411, EUH066	525	100	525
44	Alcool Izopropilic / H319, H225, H336	6090	100	6090
45	Ceara Reparatii Teroson WX 400 (Henkel 784176) / H226, H336, H413	63	41,9	26,397
46	Spezialbenzin 60/140 hexanarm/H225, H304, H315, H336, H411	8190	100	8190
47	Alcool etilic Tehnic / H225	7335	100	7335
48	Diluant RODIL (PRIMA THINNER D 5600 NEW) ptr spalare H225, H304, H315, H319, H373, H335, H336, H412	370440	100	370440
49	Gardoclean A5534 /H315, H318	53	50	26,5
50	Fenoxipropilen	15000	27	4050
Cantitate totala de solventi organici utilizata pentru capacitate maxima de productie, kg/an =I1				2113571,623


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

Tipuri de deșeuri	Procent solvent	Cantitate deșeuri	Cantitate COV
Deseu solvent , 330536 kg , continut solv 92.29 %	92,29	515759	475994
deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase 34,4%	34,4	10000	3440
Deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase, 3%	3	20614	618
Deseu namol vopsitorie 669890 kg , cont solv 8.46 %	8,46	1183430	100118
	O6	kg=	580170,6

Suprafața caroseriei

Ecosport+BX726 B CUV	150000+150000	buc
Suprafata caroserie BX726 B CUV	89,4	m2
Suprafata caroserie Ecosport	111,6	m2
Total suprafață vopsită	30144000	m2

**Factor conversie
COT in COV***

O1incinerare	13504,32	1,39	18771,0
O arzator	4460,4	1,39	6200,0
O1 cosuri nemonitorizate	313420,32	1,39	435654,2
O1 total kg			460625
O5 incinerare	356649,1	eficienta incinerator 95%	
O5 arzator	55799,6	eficienta de 90%	
O5 cosuri nemonitorizate	435654,2	fara eficienta de reducere	
O5 aer	848102,9		
O5 apa	590,9		



Ford Romania SA
Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

O5 total kg	848693,8		
--------------------	-----------------	--	--

F - Emisii fugitive	224082,01	kg
----------------------------	------------------	-----------

E - Emisii totale	684707,21	kg
--------------------------	------------------	-----------

Eveh	22,71	g/m2
-------------	--------------	-------------

*Factor de conversie/corectie preluat din Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals 2020

I1	2113571,623
I2	0,00
O1	460625,21
O2	0,00
O3	0,00
O4	0,00
O5	848693,83
O6	580170,58
F	224082,01
S	30144000,00
E	684707,21
Eveh	22,71



Ford Romania SA
 Str. Henry Ford (1863-1947),
 nr.29, cod 200745
 Craiova,Dolj, Romania

ANEXA 2 Lista substanțelor și preparatelor care conțin COV, fraze de risc

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
Butilglicol HAKU 457/H302, H312, H332, H315, H319	2-butoxietanol	111-76-2	H302, H312, H332, H315, H319	100	100
ED Paste / R63, R48/21/22, R22, R36/38, R51/53, R20/21/ 22, Xn, Xi, N	3-butoxiopropan-2-ol	5131-66-8	H315, H319.	≥5 - <10	7,4
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336.	≥1 - <3	
	bis(2-(2-butoxyethoxy)ethoxy) methane	143-29-3	H412	≥1 - <3	
ED Binder / Nu prezintă fraze de risc (R); este o poliamina-uretan	1-metoxi-2-propanol	203-539-1	H226, H336.	≥1 - <3	4,4
	bis(2-(2-Butoxyethoxy)ethoxy)m ethane	143-29-3	H412.	≥1 - <2	
LP premium primer 3wet/H225, H304, H319, H336, H412	Solvent nafta(petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H224, H335, H336, H304, H411, EUH066.	≥5.0 - ≤10	40
	propan-2-ol	67-63-0	H225, H319, H336.	≥5.0 - ≤10	
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066.	≥5.0 - ≤10	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335,H411.	≥1.0 - ≤5.0	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥0.10 - ≤2.1	
	Hydrocarbons, C9, aromatics	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411	≤2.0	
Clearcoat TMAC/H225, H315, H318, H412.	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥5.0 - ≤10	39
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066.	≥1.0 - ≤5.0	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤5.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	heptan-2-ona	110-43-0	H226, H302, H332	≥1.0 - ≤5.0	
	2-hexiloxietanol	112-25-4	H302, H311, H314, H318	≥1.0 - <5.0	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≥0.30 - ≤2.3	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.8	
	propan-2-ol	67-63-0	H225, H319, H336	≤1.6	
	Hydrocarbons, C9, aromatics	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, H066	≤1.6	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4, 6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	<1.0	
	metacrilat de n-butil	97-88-1	H226, H315, H319, H317, H335.	≤0.30	
	bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate	41556-26-7	H317, H400, H410	≤0.30	
Clearcoat Tinted/ H225, H315, H319, H412	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥5.0 - ≤10	42
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066.	≥1.0 - ≤5.6	
	heptan-2-ona	110-43-0	H226, H302, H332, H336, H226, H336	≥1.0 - ≤4.5	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤4.4	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≥0.30 - ≤2.6	
	2-hexiloxietanol	112-25-4	H302, H311, H314, H318	≤1.5	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.4	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335, H411.	≥1.0 - ≤4.8	
	propan-2-ol	67-63-0	H225, H319, H336	≤1.3	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4, 6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	<1.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	metacrilat de n-butil	97-88-1	H226, H315, H319, H317, H335.	≤0.30	
	bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate	41556-26-7	H317, H400, H410	≤0.30	
Frozen White/H225, H315, H318	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥5.0 - ≤10	48
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066.	≥5.0 - ≤10	
	metanol	67-56-1	H225, H301, H311, H331, H370	≥1.0 - <3.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≥1.0 - ≤4.2	
	2-hexiloxietanol	112-25-4	H302, H311, H314, H318	≥1.0 - ≤3.2	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥0.30 - <2.5	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	<1.0		
White Metropolis /H225, H315, H319, H335, H412	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥10 - ≤25	51
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥5.0 - ≤11	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥5.0 - ≤10	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.6	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≥1.0 - ≤5.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226,H315,H318,H335,H336	≤1.8	
	izomeri de pentanol	137-32-6	H226,H332,H335,EU H066	≥1.0 - ≤5.0	
	propan-2-ol	67-63-0	H225,H319,H336	≤1.6	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225,H315,H336,H304,H411	≤1.5	
	xilen	1330-20-7	H226,H312,H332,H315,H319,H335,H304	≥1.0 - ≤5.0	
	Toluen	108-88-3	H225,H315,H361d,H336,H373,H304	<1.0	
	metil metacrilat	80-62-6	H225,H315,H317,H335	≤0.30	
Agate Black/H225, H304, H319, H335, H336, H412	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥10 - ≤25	50
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - <20	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.3	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤2.0	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≤1.8	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.4	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≤1.3	
	metil metacrilat	80-62-6	H225, H315, H317, H335	≤0.30	
	Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	≤0.30	
	2-etilhexil acrilat	103-11-7	H315, H317, H335	≤0.30	
Moondust Silver /H225, H315, H319, H335, H412	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥10 - ≤25	50
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥5.0 - ≤10	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤4.7	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≥1.0 - ≤5.0	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤2.0	
	izomeri de pentanol	137-32-6	H226, H332, H335 EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.7	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4,6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	≥1.0 - ≤5.0	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	<1.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	metil metacrilat	80-62-6	H225, H315, H317, H335	≤0.30	
Silk 3wet / H225, H335, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥10 - <20	53
	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥10 - ≤25	
	propan-2-ol	67-63-0	H225, H319, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.8	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≥1.0 - ≤3.0	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥1.0 - ≤5.0	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥1.0 - ≤5.0	
	izomeri de pentanol	137-32-6	H226, H332, H335 EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.6	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≤1.4	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4,6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	≥1.0 - ≤5.0	
Urban Teal / H225, H319, H335, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - <20	51
	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥10 - ≤25	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥1.0 - ≤5.5	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.1	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	etanol	64-17-5	H225 Eye Irrit. 2, H319	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≥0.30 - ≤2.8	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.3	
	Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	<1.0	
Magnetic /H225, H304, H315, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - ≤12	51
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥5.0 - ≤7.8	
	Hydrocarbons, C7, n- alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.5	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≥1.0 - ≤4.7	
	1,3,5-Triazine-2,4,6- triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥1.0 - ≤5.0	
	butanonă	78-93-3	H225, H319, H336 EUH066	≤2.0	
	izomeri de pentanol	137-32-6	H226, H332, H335, EUH066	≥0.30 - ≤2.6	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.5	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	acetat de 2-metoxi-1- metiletil	108-65-6	H226	≥1.0 - ≤5.0	
	2-(2H-benzotriazol-2- yl)-4, 6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	≥1.0 - ≤5.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	metil metacrilat	80-62-6	H225, H315, H317, H335	≤0.30	
Luxe Yellow / H225, H335, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - <20	47
	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥5.0 - ≤10	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.3	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥0.30 - ≤2.9	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≥0.30 - ≤2.7	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.4	
	distilate ușoare (petrol), hidrotratate	64742-47-8	H304	≤1.2	
	izomeri de pentanol	137-32-6	H226, H332, H335 EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≤1.0	
Blazer Blue / H225, H318, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - <20	51
	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥5.0 - ≤8.5	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥1.0 - ≤5.0	
	propan-1-ol	71-23-8	H225, H318, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤4.1	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	heptan-2-ona	110-43-0	H226, H302, H332	≥1.0 - ≤5.0	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≤1.4	
	butanonă	78-93-3	H225, H319, H336, EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.4	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.7	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4,6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	≥1.0 - ≤5.0	
Race Red/H225, H315, H318, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - <20	55
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥5.0 - ≤10	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≥5.0 - ≤10	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Fracția nafta (petrol), fracțiune ușoară hidrotratăta Nota/note P	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.9	
	butanonă	78-93-3	H225, H319, H336 EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.5	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4,6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	<1.0	
	2-etilhexil acrilat	103-11-7	H315, H317, H335	≤0.30	
Lucid/Ruby Red / H225, H319, H335, H336, H412	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥5.0 - ≤10	47
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥1.0 - ≤5.6	
	heptan-2-ona	110-43-0	H226, H302, H332, H336	≥1.0 - ≤4.5	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤4.4	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≥0.30 - ≤2.6	
	2-hexiloxietanol	112-25-4	H302, H311, H314, H318	≤1.5	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.4	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335, H411	≥1.0 - ≤4.8	
	propan-2-ol	67-63-0	H225, H319, H336	≤1.3	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4,6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	<1.0	
	metacrilat de n-butil	97-88-1	H226, H315, H319, H317, H335	≤0.30	
	bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate	41556-26-7	H317, H400, H410	≤0.30	
Blue Lightning / H225, H304, H319, H335, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226,H336, EUH066	≥10 - <20	53
	2,6-dimetil,4-heptanona	108-83-8	H226, H335	≥10 - ≤25	
	Ligroina Nota/note P	8032-32-4	H304	≥5.0 - ≤10	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤3.5	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≥0.10 - ≤2.2	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Fracția nafta (petrol) ușor alchilată Nota/note P	64741-66-8	H225, H315, H336, H304, H411	≤1.5	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≤1.3	
	1-pentanol	71-41-0	H226, H332, H315, H335	≤1.2	
	Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	<1.0	
	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4,6-ditertpentylphenol	25973-55-1	H373, H413	<1.0	
	amines, coco alkyl	61788-46-3	H302, H314, H318, H335, H373, H304, H400, H410	≤0.10	
Flash Primer /H226, H315, H319, H411	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - <20	67
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥10 - <20	
	2-butoxietanol	111-76-2	H302, H312, H332, H315, H319	≥10 - ≤23	
	trizinc bis(ortofosfat)	7779-90-0	H400, H410	≥10 - ≤24	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥5.0 - ≤10	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	100-41-4	H413	≥1.0 - ≤5.0	
oxid de zinc	1314-13-2	H400, H410	≤0.30		
Flash Primer Solvente	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥25 - ≤50	100


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
/H226, H315, H319, H335, H336	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥25 - ≤50	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥25 - ≤49	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥5.0 - ≤8.7	
	Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	≤0.30	
Primer Thinner/H226, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	100	100
Basecoat Thinner/H226	propionat de n-butil	590-01-2	H226	99,94	100
Clearcoat Thinner/H226, H302, H332	heptan-2-ona	110-43-0	H226, H302, H332	99,97	100
Cleaning Solvent for 3 wet/H226, H315, H319, H335, H336, H 373	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥25 - ≤50	100
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥25 - ≤49	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥5.0 - ≤10	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥5.0 - ≤8.7	
	Toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304	≤0.30	
Vopsea retus FROZEN WHITE /H226, H319, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥10 - ≤25	72
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - ≤25	
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335, EUH066	≥5.0 - ≤9.5	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥1.0 - ≤5.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411 EUH066	≥1.0 - ≤3.4	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335, H411	≤1.7	
	bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate	41556-26-7	H317, H400, H410	≤0.30	
Vopsea retus RACE RED /H226, H319, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336,EUH066	≥25 - ≤50	72
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - ≤25	
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335, EUH066	≥5.0 - ≤8.5	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥1.0 - ≤5.0	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≥1.0 - ≤3.7	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335, H411	≤1.9	
Vopsea retus BLAZER BLUE / H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥25 - ≤50	72
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - ≤25	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥5.0 - <10	
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335, EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≤1.9	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
Vopsea retus MAGNETIC / H226, H315, H318, H336, H412	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥50 - ≤75	72
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥10 - ≤14	
	butan-1-ol	71-36-3	H226, H302, H315, H318, H335, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	Fracția nafta (petrol), fracțiune ușoară hidrotratăta Nota/note P	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤5.0	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	2-(2-butoxi)etanol	112-34-5	H319	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤5.0	
Vopsea retus Urban Teal /H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥25 - ≤50	72
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - ≤25	
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335 EUH066	≥5.0 - ≤9.0	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥5.0 - ≤9.0	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥1.0 - ≤5.0	
	5-metilhexan-2-ona	110-12-3	H226, H332	≥1.0 - ≤5.0	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≤1.9	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
Vopsea retus RUBY RED / H226, H315, H318, H336, H412	n-butyl acetate	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥25 - ≤50	72
	xylene	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥5.0 - ≤10	
	1,3,5-Triazine-2,4,6-triamine, polymer with formaldehyde, butylated	68002-25-5	H413	≥1.0 - ≤5.0	
	butan-1-ol	71-36-3	H226, H302, H315, H318, H335, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	ethylbenzene	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	Naphtha (petroleum), hydrotreated light Nota(s) P	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤5.0	
	2-(2-butoxyethoxy)ethanol	112-34-5	H319	≥1.0 - ≤5.0	
	Hydrocarbons, C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	H225, H315, H336, H304, H411	≥1.0 - ≤5.0	
Vopsea retus Luxe Yellow / H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥25 - ≤50	72
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335 EUH066	≥5.0 - ≤11	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥5.0 - ≤7.1	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.7	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤4.5	
Vopsea retus Blue Lightning	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥25 - ≤50	72
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - ≤25	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
/H226, H319, H336, H412	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥5.0 - ≤8.6	
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335 EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≥0.30 - ≤2.9	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥1.0 - ≤5.0	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
	5-metilhexan-2-ona	110-12-3	H226, H332	≥1.0 - ≤4.4	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335, H411	≤1.3	
Vopsea retus AGATE/ABS OLUTE BLACK / H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336 EUH066	≥25 - ≤50	72
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥10 - ≤25	
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335 EUH066	≥5.0 - ≤10	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥5.0 - ≤9.0	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤5.0	
Vopsea retus MOONDUST SILVER /H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥25 - ≤50	72
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335, EUH066	≥5.0 - ≤10	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H304	≥5.0 - ≤7.1	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.9	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤4.5	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	Hidrocarburi, C9-C11, n-alcani, izoalcani, ciclice, <2% aromatice	64742-48-9	H226, H336, H304, EUH066	≥1.0 - ≤5.0	
Vopsea retus Solar/Metropolis White / H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	≥25 - ≤50	72
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319, H335, EUH066	≥5.0 - ≤10	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥1.0 - ≤5.7	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.9	
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic Nota/note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411, EUH066	≤1.3	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤3.9	
Vopsea retus Silk / H226, H319, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226,H336,EUH066	≥25 - ≤50	72
	4-metil, 2-pentanona	108-10-1	H225, H332, H319,H335, EUH066	≥5.0 - ≤11	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	≥5.0 - ≤7.0	
	1-metoxi-2-propanol	107-98-2	H226, H336	≥1.0 - ≤5.0	
	2-metilpropan-1-ol	78-83-1	H226, H315, H318, H335, H336	≤1.8	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304	≥1.0 - ≤4.4	
Diluant Thinner AL652 (D807)/H226, H336	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336	≥50 - <75	41,2
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	≥25 - <35	
	xilen	1330-20-7	H226, H312, H332, H315	≥5 - <10	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332	≥1 - <3	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	Solvent nafta (petrol), ușor aromatic : Nota/ note P	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411	>=1 - <2.5	
Clearcoat STANDOCR YL VOC PREMIUM /H226, H317, H361, H412, EUH205	5-metilhexan-2-onă	110-12-3	H226, H332, H361d;	20 - < 25	41,2
	Solvent nafta (din petrol), aromatice u,soare (<0,1% Benzen)	64742-95-6	H226, H304, H335, H336, H411, EUH066	7 - < 10	
	acetat de n-butil	123-86-4	H226,H336, EUH066;	3 - < 5	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H304, H315, H319, H332, H335, H411	3 - < 5	
	xilena	1330-20-7	H226, H304, H312, H315, H319, H332, H335	1 - < 2	
	EC 215-535-7 REACH	108-67-8	H226, H304, H315, H319, H335, H411;	1 - < 2	
	2-(2-butoxietoxi)etanol	112-34-5	H319	1 - < 2	
	Amestec de: a-3-(3-(2H-benzotriazolil-2)-5-tert-butil-4-hidroxifenil)propionilw-hidroxioli(oxietilen); a-3-(3-(2H-benzotriazolil-2)-5-tert-butil-4-hidroxifenil)propionil-w-3-(3-(2H-benzotriazolil-2)-5-tert-butil-4-hidroxifenil)propioniloxipoli(oxietilena)	fara CAS	H317, H411	0,5 - < 1	
	bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) sebacat	41556-26-7	H317, H400, H410	0,3 - < 0,5	
neodecanoic acid, 2,3-epoxipropil ester	26761-45-5	H317, H341, H411	0,1 - < 0,2		


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	metil 1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil sebacat	82919-37-7	H317, H400, H410	0,1 - < 0,2	
Lac AF 9405041601 EVERGLOSS BARNIZ INTERIORES /H226, H315, H319, H335, H373, H412	xilen (amestec de izomeri)	1330-20-7	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304, H412	30,0 - < 50,0	67
	Solvent nafta (din petrol), fractia usoara aromatica	64742-95-6	H226, H335, H336, H304, H411	10,0 - < 12,5	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H332, H315, H319, H335, H411	7,0 - < 10,0	
	etilbenzen	100-41-4	H225, H332, H373, H304, H412	5,0 - < 7,0	
	mesitilen	108-67-8	H226, H335, H411, H335:	2,0 - < 2,5	
	propilbenzen	103-65-1	H226, H335, H304, H411	1,0 - < 2,0	
	izopropilbenzen	98-82-8	H226, H335, H304, H411	1,0 - < 2,0	
	toluen	108-88-3	H225, H315, H361d, H336, H373, H304, H412	0,3 - < 0,5	
Diluant VOC THINNER // H226, H332, H336, H361, EUH066	5-metilhexan-2-onă	110-12-3	H226, H332, H361d;	65 - < 75	98,2
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066;	20 - < 25	
	2,6-dimetilheptan-4-onă	108-83-8	H226, H335;	7 - < 10	
	4,6-dimetilheptan-2-one	19549-80-5	H226, H335;	1 - < 2	
Diluant SMART BLEND PLUS /H225, H304, H315, H318, H336, EUH205	ciclohexanona	108-94-1	H226, H302, H312, H315, H318, H332	20 - < 25	93,5
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	15 - < 20	
	acetat de etil	141-78-6	H225, H319, H336, EUH066	15 - < 20	
	acetat de n-butil	123-86-4	H226, H336, EUH066	15 - < 20	
	xilena	1330-20-7	H226, H304, H312, H315, H319, H332, H335	10 - < 12,5	
	acetat de izopentil	123-92-2	H226; EUH066	3 - < 5	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
	etilbenzen	100-41-4	H225, H304, H332, H373, H412;	2,5 - < 3	
	acetat de 2-metilbutil	624-41-9	H226; EUH066	1 - < 2	
Intaritor 2K-HARDENER HS 20-25 /H226, H304, H315, H317, H3194, H332, H335, H336, H412; EUH066; EUH204;	Diizocianat de hexameten, oligomeri	28182-81-2	H317, H332,H335	45 - < 55	52,4
	acetat de n-butil	123-86-4	H226,H336, EUH066	25 - < 35	
	Solvent nafta (din petrol), aromatice usoare (<0,1% Benzen)	64742-95-6	H226, H304, H335,H336, H411, EUH066	7 - < 10	
	xilena	1330-20-7	H226, H304, H312, H315, H319, H332, H335	5 - < 7	
	1,2,4-trimetilbenzen	95-63-6	H226, H315, H319, H332, H335, H411	3 - < 5	
	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	108-65-6	H226	2 - < 2,5	
	etilbenzen	100-41-4	H225,H304, H332, H373, H412	1 - < 2	
	mezitilena	108-67-8	H226, H335, H411	1 - < 2	
Degresant Silikon / H225, H304, H318, H411, EUH066	Nafta (din petrol), fractiunea u,soar`a hidrotratata (<0,1% Benzen)	64742-49-0	H225, H304, H336, H411, EUH066	85 - <= 95	100
	n-butanol	71-36-3	H226, H302, H315, H318, H335, H336	5 - < 7	
	n-hexan	110-54-3	H225, H304, H315, H336, H361f, H373, H411	1 - < 2	
	toluen	108-88-3	H225, H304, H315, H336, H361d, H373	0,5 - < 1	
	ciclohexan	110-82-7	H225, H304, H315,H336, H400, H410	0,5 - < 1	
Alcool Izopropilic / H319, H225, H336	PROPAN-2-OL	67-63-0	H319, H225, H336	99 - 100	100


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
Ceara Reparatii Teroson WX 400 (Henkel 784176) / H226, H336, H413	Naphtha (petroleum), hydrotreated heavy, <0.1% Benzene	64742-48-9	H226, H304, H336	20- 40	41,9
	Sulfonic acids, petroleum, calcium salts,overbased	68783-96-0	H413	20- 40	
	Naphtha, hydrotreated heavy; (petroleum)	64742-48-9	H304, H413	oct.20	
Spezialbenzi n 60/140 hexanarm/H2 25, H304, H315, H336, H411	Hidrocarburi, C7-C9, n- alcani, izoalcani, ciclice		H225, H304, H411, H336	25-50	100
	Hidrocarburi, C6-C7, n- alcani, izoalcani, ciclice, <5% nhexane		H225, H304, H411, H315, H336	10-25	
	Hidrocarburi, C7, n- alcani, izoalcani, ciclice		H225, H304, H411, H315, H336	10-25	
	Hidrocarburi, C6, izoalcani, <5% n-hexan		H225, H304, H411, H315, H336	10-25	
Alcool etilic Tehnic / H225	Alcool etlic tehnic 90% vol	64-17-5			100
	izopropanol	67-63-0		3 litri (chimic pur)/hl alcool etilic tehnice pur	
	metiletiletona (butanonă)	78-93-3		3 litri (chimic pură)/hl alcool etilic tehnice pur	
	benzoat de denatoniu	3734-33-6		1g (chimic pur)/hl alcool etilic tehnice pur	


Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),

nr.29, cod 200745

Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
Diluant RODIL (PRIMA THINNER D 5600 NEW) ptr spalare H225, H304, H315, H319, H373, H335, H336, H412	Xilen	1330-20-7	H226, STOT RE 2, H373, Asp.Tox1, H304, 45% Acute tox 4, H312, Acute tox 4, H332, Skin Irrit 2, H315, Eye Irrit 2, H319, STOT SE 3, H335	45	100
	Propan-2-ol	67-63-0	H225, Eye Irrit.2, H319, STOT SE 3, H336	30	
	Acetona	67-64-1	H225, Eye Irrit.2, H319, STOT SE 3, H336	10	
	Acetat de etil	141-78-6	H225, Eye Irrit.2, H319, STOT SE 3, H336	5	
	Hidrocarburi, C9, aromatice	128601-23-0	H226, Asp Tox 1, H304, Aquatic Chronic 2, 10% H411, STOT SE 3, H335-H336	10	
Gardoclean A5534 /H315, H318	2-Butoxyethanol	111-76-2	H332, H312, H302, H319, H315	>= 25 - < 50	50
	2-Aminoethanol	141-43-5	H302, H332, H312, H314, H335, H412	>= 2.5 - < 5	
Gardofloc Q 5950*	Hidrocarburi, C13-C16, n-alcani, ISO-alcani, cyclics, < 0,03% aromatice	Nealocat	H304	>= 10 - < 25	
	Hidrocarburi, C13-C16, n-alcani, ISO-alcani, cyclics, < 0,03% aromatice	Nealocat	H304	>= 10 - < 25	
	Hidrocarburi, C9-C11, n-alcani, ISO-alcani, cyclics, < 2% aromatice	Nealocat	H304	>= 10 - < 25	
	Citric acid	77-92-9	H319	>= 1 - < 3	



Ford Romania SA
Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

Denumirea comerciala a materialului	Compoziție	CAS	Fraze risc (R); H	Conc. COV (%)	Conti nut total COV (%)
Fenoxipropilen					27



Ford Romania SA
 Str. Henry Ford (1863-1947),
 nr.29, cod 200745
 Craiova,Dolj, Romania

ANEXA 3 Calcul COV din deseuri

Sectie	Denumirea procesului	Numele deșeurii	Codul deșeurii (Ref. Decizia 955/2014)	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea generată (tone/an)	% Continut solvent		kg COV
Caroserii	Etansare caroserii	Deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08.04.09*	Periculos	8,668	3	(date preluate din Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals)	260,04
Vopsitorii	Vopsire	Alti solventi organici, lichide de spalare si solutii muma	07.01.04*	Periculos	515,759	92,29	date furnizate de FORD	475994
	Vopsire	Namoluri apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante	08.01.15*	Periculos	1.183,43	8,46	date furnizate de FORD	100118,2
	Vopsire	08 01 11* deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	Periculos	10	34,4	(date preluate din Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals)	3440



Ford Romania SA

Str. Henry Ford (1863-1947),
nr.29, cod 200745
Craiova,Dolj, Romania

Sectie	Denumirea procesului	Numele deșeurii	Codul deșeurii (Ref. Decizia 955/2014)	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea generată (tone/an)	% Continut solvent		kg COV
	Masticare	08 04 09* deșeurii de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	Periculos	6	3	(date preluate din Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals)	180
Montaj General	Adezivi de la proces lipire geamuri (cu roboti)	Deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08.04.09*	Periculos	5,946	3	(date preluate din Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals)	178,38
								580170,6