

Anexa 15 Ord.135/2010

Prezentarea solutiilor de rezolvare a problemelor semnalate de publicul interesat

Nr.crt	Numele și prenumele membrilor publicului interesat	Nr. de identificare	Opiniile/ Comentariile/ Observațiile formulate	Soluția de rezolvare propusa de titularul proiectului
1	Cioartan Anica Asociatia civica pentru Viața	1	Cum se realizeaza fluxul camioanelor și al motocicletuioarelor fiindand cont de nr. camioanelor care este prevazut a fi mare si într-un program strict.  Cum se rezolva cu emisile de gaze de la camioane in timpul aprovizionarii?	<p>Soluția de rezolvare propusa de titularul proiectului</p> <p>La nivelul Fabricii se va elaborarea și implementa un Plan care să stabilizească rutile de transport, programările curselor vehiculelor , precum și regulile de circulație în incintă, pentru a minimiza impactul asupra zonelor rezidențiale.</p> <p>Pentru a crește eficiența descărcării materialelor prime din camioane și pentru a reduce timpul de staționare, aprovizionarea se va face la anumite intervale orare.</p> <p>În incinta fabricii este prevazuta o parcare pentru 20 camioane.</p> <p>Pentru soferii autocamioanelor este asigurată o încăperie special destinată cu facilitati igienico -sanitare</p> <p>În cazul unor temperaturi extreme, în situații de urgență, sau la nerespectarea strictă a programului de aprovizionare cauzată de variația traficului), în timpul așteptării la descărcare, motoarele camioanelor vor fi oprite.</p> <p>Pentru situații extreme este prevazută o platformă de stocare pale pentru 5 zile.</p> <p>Pentru reducerea nivelului de zgomot executantul lucrărilor va lua o serie de măsuri tehnice și operaționale cum ar fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- adaptarea graficului zilnic de desfășurare a lucrărilor la necesitățile de protecție a receptorilor sensibili din vecinătăți;</li> <li>- folosirea de echipamente care să genereze nivele reduse de zgomot;</li> <li>- diminuarea la minim a înălțimilor de descărcare a materialelor;</li> <li>- oprirea motoarelor vehiculelor în timpul efectuării operațiilor de descărcare a materialelor</li> <li>- realizarea unei perdele vegetale .</li> </ul> <p>Pe perioada lucrărilor de construcții montaj, firma care va executa lucrările trebuie să aibă în dotare utilaje care să respecte nivelul de zgomot generat conform HG 1756/2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamentele destinate utilizării în exteriorul clădirilor, care transpune Directiva 2000/14/CE și să respecte particularitățile specifice de execuție a lucrărilor.</p> <p>Pentru diminuarea impactului asupra factorului de mediu aer se propun următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• verificarea tehnică riguroasă a autovehiculelor implicate în procesul tehnologic;</li> <li>• utilizarea în execuția lucrărilor numai a produselor și echipamentelor prevăzute în proiect;</li> <li>• respectarea detaliilor de execuție pentru realizarea nivelului de calitate corespunzător</li> </ul> <p>Sistemul de monitorizare cu care este echipată Stația, nu permite evacuarea apelor uzate în emisar când parametrii depășesc concentrațiile maxime, la indicatorii prestabiliți.</p> <p>Pentru situații de avarii, stația de epurare are capacitatea de stocare a apelor uzate de până la 3 zile. Rezervoarele de colectare sunt amplasate în cuve care nu au legătura cu rețelele de canalizare din incinta. Daca în cele 3 zile nu se pot remedia eventualele avarii, activitatea din cadrul fabricii se va opri.</p> <p>Stația de epurare este planificată pentru realizarea în două etape.</p> <p><b>Etapă 1</b></p>
2	L Simoiu Asociatia civica pentru Viața	2	Ce se intampla in situatia in care se produce poluarea apei Jiului?	

		<p>În primii 3 ani, se stabilizează procesul și se crește treptat capacitatea de producție. Acest pas este planificat inițial cu o singură linie de tratare. De la începerea producției până la atingerea capacității sale proiectate, este planificată o utilizare a capacității în mod etapizat. Generarea de ape reziduale va reflecta creșterea capacității de producție.</p> <p>A doua linie va fi adăugată odată cu atingerea unui anume nivel al capacității de producție. Proiectarea celei de-a doua linii de tratare ia în considerare performanțele realizate de prima linie de tratament și necesarul de capacitate.</p> <p>În timpul etapei 1, în procesul de stabilizare a proceselor de bază, calitatea apei reziduale va avea limitele superioare astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o CCOCr 100 mg/l</li> <li>o CBOS 20 mg/l</li> </ul> <p><b>Etapa 2</b></p> <p>Pe baza rezultatelor obținute în timpul etapei 1, în cea de-a doua etapă, care se estimează că va dura 2 ani, se va implementa o optimizare a procesului, care va include rezultatele reale din primii 3 ani de producție. Procesul de epurare va fi făcut pe baza decalajului real față de rezultatele dorite.</p> <p>La sfârșitul perioadei, calitatea apei uzate va avea limitele superioare (aproximativ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o CCOCr 75 mg/l</li> <li>o CBOS 15 mg/l.</li> </ul> <p>În ambele etape valorile maxime se vor situa sub valorile liniei admise prevăzute de NTPA 001 Indicatori de calitate la evacuarea apelor uzate în emisar.</p> <p>Stajia de epurare prezintă următoarele avantaje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- procesul de epurare funcționează complet automatizat;</li> <li>- toți parametri pot fi controlați și ajustați</li> <li>- monitorizarea calității apei evacuate</li> <li>- sistem de automatizare și control proces de epurare.</li> </ul> <p>Punctul de evacuare este situat în aval de captarea care asigura alimentarea cu apă a localității Craiova.</p> <p>În scopul asigurării securității zonei, conform reglementărilor în vigoare privind apărarea împotriva dezastrelor, se vor respecta următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- măsuri de prevenire și pregătire pentru intervenții;</li> <li>- măsuri operative urgente de intervenție după declanșarea fenomenelor periculoase cu urmări deosebit de grave;</li> <li>- măsuri de intervenție ulterioară.</li> </ul> <p>Proiectul tehnic conține documentația tehnică necesară execuției și urmării în timp a obiectivului pentru exploatarea în condiții de siguranță.</p> <p>Se vor respecta toate programele de urmatre a calitatii constructiilor și instalatiilor.</p> <p>Pentru instalatii, programul de mentenanța se va realiza conform Cartilor tehnice și instructiunilor specifice ale producatorilor.</p> <p>Personalul de exploatare va fi special instruit pentru intretinerea corespunzatoare a instalatiilor.</p> <p>Pregătirea pentru situații de urgență (critice, limită) și capacitate de răspuns constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- identificarea accidentelor potențiale și a situațiilor de urgență;</li> <li>- reducerea impacturilor de mediu care pot fi asociate în aceste cazuri;</li> <li>- testarea periodică a acestor proceduri / planuri de urgență și alarmare.</li> </ul>
	<p>Dacă durata avariei este &gt; 3 zile ce măsuri împotriva poluarii sunt prevăzute?</p>	

		<p>Societatea va întocmi Planul de prevenire și combatere a poliuzilor accidentale care va conține toate datele necesare pentru acționarea în cazul unor poliuzi accidentale, modul de acționare și persoanele desemnate pentru intervenție.</p> <p>Prin Autorizația de gospodărire a apelor se va reglementa modul de anunțare a eventualelor poliuzi la Instituțiile locale (SGA, ABA) precum și colaborarea în cazul unor avarii majore cu impact potențial asupra calitatii apei Jiului.</p> <p>Anunțarea SGA privind apariția unei situații critice se realizează de către responsabilul cu protecția mediului din unitate.</p> <p>Dacă în cele 3 zile nu se pot remedia eventualele avarii, activitatea din cadrul fabricii se va opri.</p> <p>Fabrica va avea în dotare mijloace și materiale necesare pentru intervenția operativă în vederea prevenirii poluarii apelor.</p> <p>Capacitatea de CO2 emisă va genera un impact moderat asupra calitatii aerului.</p> <p>Nu sunt prevăzute echipamente pentru reducerea emisiilor de CO2.</p> <p>S-a analizat posibilitatea valorificării dar conform studiului de piață realizat în anul 2017, companiile industriale de gaze pot furniza CO2 (co-produs) la un preț mai ieftin decât prețul costului de producție din instalație.</p> <p>Această variantă implementată la fabrica de producere a etanolului este nerentabilă.</p>
	<p>Dacă sunt prevăzute măsuri/ echipamente pt reducerea emisiilor de CO2</p>	<p>Pentru identificare caracteristicilor geotehnice ale amplasamentului s-a realizat un studiu geotehnic, expertizat în conformitate cu reglementarea tehnică "Normativ privind documentațiile geotehnice pentru construcții, indicativ NP 074-2014" și NP 112-2014 privind proiectarea fundațiilor de suprațea, terenul pe care vor fi amplasate conductele se încadrează în categoria geotehnică cu risc moderat.</p> <p>La realizarea proiectului s-a ținut cont de încadrarea seismică în conformitate cu "Codul de proiectare seismică - Partea I - Prevederi de proiectare pentru clădiri", indicativ P 100 - 1/2013.</p> <p>Măsuri prevăzute pentru riscuri naturale: cutremur.</p>
	<p>Ce se întâmplă în cazul unui cutremur?</p>	<p>În cazul unui cutremur, urmărirea structurilor se va realiza conform prevederilor Ordinului nr. 847 din 2 Iunie 2014 privind urmărirea curentă și specială a comportării în exploatare a construcțiilor - indicativ PCU 004.</p> <p>În scopul asigurării securității zonei, conform reglementărilor în vigoare privind apărarea împotriva dezastrului, se vor respecta următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• măsuri de prevenire și pregătire pentru intervenții;</li> <li>• măsuri operative urgente de intervenție după declanșarea fenomenelor periculoase cu urmări deosebit de grave;</li> <li>• măsuri de intervenție ulterioară.</li> </ul>
	<p>Cum se gestionează mirosurile?</p>	<p>Miros proveniung din paie/produse chimice</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paiele vor fi livrate cu camioane acoperite, în forma de baloti de mare densitate.</li> <li>• Produsele chimice sunt livrate în camioane cu sistemă. Sarea se va livra pe paleți în saci închiși. Manipularea / descărcarea se va face în sisteme închise, în condiții controlate.</li> </ul> <p>Miros din procesul de producție</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procesul în sine este manipulat în rezervoare / recipiente închise.</li> <li>• Toate liniile care evacuează în aer au prevăzute sisteme de scrubere, pentru a evita mirosul.</li> <li>• Proiectarea completă se bazează pe experiența de la fabrica demo de la Strabing.</li> <li>• Paiele (începând cu desfacerea balotilor) sunt manipulate în sisteme închise.</li> <li>• Filtrarea ligninei la presele de filtrare se face într-o clădire închisă.</li> </ul> <p>Miros de la produse secundare</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lignina este livrată direct la centrala electrică pentru incinerare. Depozitarea intermediară (care nu face parte din acest proiect) este prevăzută în închiderea închisă.</li> </ul>

- Borhotul este manipulat complet în sistemele închise.
- Miros de la deșeurii
- Deșeurile sunt colectate în recipiente mari. În caz de miros, aceste recipiente vor fi acoperite.
- Riscul de mirosuri din instalațiile de tratare a apelor uzate va fi tratat printr-un control corespunzător al procesului (valoarea pH-ului și controlul creșterii organice). Manipularea nămolului se face în călduri acoperite.
- Containerele pentru nămol vor fi acoperite în caz de miros.

Ce se poate face dacă un miros persistă?

- În timpul punerii în funcțiune vor fi detectate surse de miros și vor fi inițiate contramăsurii, cum ar fi: instalarea de scurber suplimentare, ajustarea parametrilor procesului, acoperire, etc.

Lista substanțelor utilizate. Cantități și riscuri asociate

În tabelul următor sunt prezentate materiile auxiliare periculoase utilizate în procesul de producție:

Nr.	Denumire produs	Consum (kg/h)	Cantitatea maximă estimată ca fiind prezentă pe platformă în operare normală (kg)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice*		Mod de ambalare / depozitare
				Categorie Periculoase	Periculozitate	
<b>Materii auxiliare</b>						
1	Clorură de calciu (CaCl <sub>2</sub> ·2H <sub>2</sub> O)	3	4000	P	H319	Saci de 25 kg / 40 de saci într-un singur palet de lemn în depozitul de chimicale
2	Hidroxid de potasiu, 46% gr.	722	331000	P	H290 H302 H314	Rezervor 114 m <sup>3</sup> - 2 buc. Se folosește oțșional soluție KOH sau soluție NaOH. Niciodată nu vor simulan pe amplasament. se stochează în aceeași vase.
3	Sodă caustică 25%	1021	290000	P	H290 H314 H318 H402	
4	Apă amoniacă 25%	18	27000	P	H315, H318 H412	Rezervor 30 m <sup>3</sup> - 1 buc.
5	Acid sulfuric, 98% gr.	120	55000	P	H290 H314	Rezervor 30 m <sup>3</sup> - 1 buc.
6	Benzină	La carene	44000	P	H224, H315 H340, H361 H350 H356, H411	Rezervor 53 m <sup>3</sup> - 1 buc.

Capacitățile de stocare ale produselor și subproduselor obținute precum și modul de ambalare este prezentat în tabelul următor:

Nr.	Produs	Cantitate (kg/h)	Cantitatea maximă prezată pe platformă în operare normală (kg)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice*		Mod de ambalare / depozitare
				Categorie Periculoase/ Npericuloase (P/N)	Periculozitate	
<b>Produse finite</b>						
1	Bioetanoli	6250	3700000	P	H225, H319	Rezervor 2138 m <sup>3</sup> - 2 buc. Rezervor 207 m <sup>3</sup> - 2 buc.
<b>Produse secundare</b>						
2	Ulei de fuzei	22	42000	P	H225, H302, H315 H318, H335, H336	Rezervor 53 m <sup>3</sup> - 1 buc.
3	Alcool (Tracții rezultate de la distilare)	55	42000	P	H301 + H311 + H331 - H370	Rezervor 53 m <sup>3</sup> - 1 buc.

Furturalul este un produs secundar care se obține din cadrul procesului de pretărament termic al palelor. Vaporii de furtural obținuți sunt trecuți printr-un scrubber umed unde sunt absorbiți în apă. Apa uzată cu conținut de furtural, concentrație 0,6%, este trimisă direct în stația de epurare pentru a fi tratată. Pe amplasament nu există furtural pur sau vase de stocare ale acestuia.

0			<p>În urma calculelor efectuate, raportul pentru categoria de pericol P este se situeaza peste pragul pentru de nivel inferior (4.67&gt;1), dar sub pragul pentru cerințele nivelului superior (0.86&lt;1).</p> <p>Pentru categoria de pericol E, în ambele cazuri – prag inferior și superior – valoarea raportului obținut este situat sub "1".</p> <p>Evaluarea substanțelor manipulate și depozitate în cadrul instalației de bioetanoli în conformitate cu Legea 59/2016 arată că instalația se încadrează în domeniul de aplicare al acestei legi și trebuie să îndeplinească cerințele categoriei inferioare. Pragul nivelului superior nu va fi atins sau depășit.</p> <p>Toate substanțele și preparatele chimice necesare desfășurării activităților din cadrul obiectivului, prezentate în secțiunea anterioară, sunt depozitate în spații și rezervoare special prevăzute în acest sens, cea mai mare parte la locurile de utilizare, în ambalajele originale în care sunt livrate de la producător. În zona de depozitare a substanțelor și preparatelor chimice vor fi prevăzute kituri de intervenție în caz de scurgeri accidentale compuse din materiale absorbante și recipienți speciali de colectare.</p> <p>Angajații care utilizează în activitate substanțe și preparate chimice sunt informați și instruiți periodic cu privire la pericolele ce ar putea fi provocate de acestea precum și la modul de acționare în cazul apariției unor incidente. De asemenea, fiecare substanță și preparat chimic depozitat și utilizat în cadrul amplasamentului va fi însoțit de fișe cu date de securitate furnizate de producători.</p> <p>În cazul apariției unor scurgeri accidentale de substanțe sau preparate chimice, vor fi luate imediat măsuri corepunzătoare, astfel încât să se izoleze sursa, să se îndepărteze substanțele și să se elimine de pe amplasament în condiții de siguranță, prin contractori autorizați.</p>
3	Clorian Anica	3	<p>Ce se întâmpla la terminarea duratei de viața a instalațiilor? Se recurge la dezafectare sau la modernizare?</p>
			<p>Postutilizarea construcțiilor cuprinde activitățile de desființare a construcțiilor în condiții de siguranță și de recuperare eficientă a materialelor și protecție a mediului.</p> <p>În cazul încheierii activității, la dezafectarea fabricii se propune următorul Plan de închidere:</p> <p><b>A. Închiderea activităților productive</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se opresc treptat operațiile tehnologice, respectând procedurile din regulamentele de fabricație.</li> <li>• Se vor curăța utilitățile / echipamentele în care mai rămân materiale lichide/solide. Materialele recuperate după curățire, se vor depozita temporar pe platforma în depozitele existente. Lichidele recuperate se vor depozita în butoale sau alte recipiente adecvate tipului de produs, care să asigure condiții de etanșitate.</li> <li>• Se va ține o gestiune strictă a materialelor evacuate și/sau stocate.</li> <li>• Produsele finite și materiile prime din depozite / magazii se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor.</li> <li>• După epuizarea stocului se vor curăța toate utilitățile și spațiile, care au servit drept depozit de materii prime sau produse finite.</li> <li>• Deșeurile nerecuperabile se vor valorifica la terți, numai la firme specializate în prelucrarea / eliminarea deșeurilor toxice și periculoase.</li> <li>• Deșeurile recuperabile rezultate se vor stoca în mod corepunzător fiecarei categorii și se vor elimina / valorifica la firme specializate.</li> </ul> <p><b>B. Activități de conservare</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Clădirile rețolabile care datorită destinației pe care au avut-o nu poate afecta starea mediului și starea de sănătate a factorului uman, se vor păstra ca atare pentru valorificarea ulterioară, conform intereselor societății.</li> <li>• Se va asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperțiilor) și paza acestor clădiri.</li> <li>• Conservarea unor utilaje/echipamente se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică sau să permită degradarea.</li> <li>• Conservarea implică toate acțiunile de curățire și/sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.</li> </ul> <p><b>C. Activități de demontare utilaje și echipamente</b></p>

4	emisiile CO2	<p>Din calculul emisiilor de CO2 generate în procesul de fabricare a etanolului, calculate de proiectantul instalațiilor este de 60 560 t/an, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- producere drojdie 60 kg / h</li> <li>- fermentare 6092 kg / h</li> <li>- producere enzime, 1418 kg / h</li> </ul> <p>Total 7570 kg / h, timp de operare.: 8000 h.</p>	<p>După ce toate operațiile de curățire și/sau conservare sunt finalizate, se poate trece la eventuala demontare a echipamentelor / clădirii.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Demontarea propriu-zisă a echipamentelor / clădirii se va face utilizând metode și tehnici, funcție de tipul mărimea, destinația ulterioară a utilajului / echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozitele existente.</li> <li>• Se pot valorifica ca atare utilajele / echipamentele, care sunt în stare bună și se vor valorifica, ca fier vechi, la terți, utilajele care nu se mai pot reutiliza.</li> <li>• Se va demonta și valorifica, în măsura în care se asigură garanție viitoare, aparatura AMC.</li> <li>• Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea valorificându-se, funcție de starea fizică, ca materiale și /sau ca deșeuri.</li> <li>• Demontarea instalațiilor electrice se va realiza cu personal specializat. Materialele metalice, rezultate la demontarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, etc), se vor depozita într-un spațiu închis, până la valorificarea acestora la o firmă specializată.</li> <li>• Utilajele metalice mari se vor dezmembra, bucișile de metal rezultate depozitându-se pe platformele betonate.</li> <li>• Bucșiile de metal se vor valorifica ca deșeuri.</li> </ul> <p><b>D. Activități de demolare</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• După golirea completă a clădirii și a structurilor de beton de la utilaje, acestea vor fi demolate, în cazul în care se urmărește eliberarea terenului.</li> <li>• Molozul rezultat se va depozita temporar pe platformele betonate ale societății și apoi, se va evacua către un depozit de deșeuri nepericuloase pentru depozitare finală.</li> </ul> <p><b>E. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație, se vor înherba.</li> <li>• Se va verifica întreaga rețea de canalizare, cât și din punctul de vedere funcțional, cât și din punctul de vedere al poluanților acumulați în canale.</li> <li>• Canalele se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale se vor închide (blinda).</li> <li>• Se va realiza o hartă exactă a canalizării rămase funcțională pe platformă.</li> <li>• Pe tot parcursul procesului de dezafectare-demolare se vor respecta prevederile legislației de mediu în vigoare.</li> <li>• Lucrările se vor realiza numai cu firme și personal calificat.</li> <li>• În decursul întregului proces de dezafectare, se va asigura paza continuă a obiectivului.</li> <li>• În situația în care operatorul va urma altă procedură de închidere, Planul de închidere va trebui modificat și aprobat cu Avizul autorității teritoriale de protecție a mediului.</li> </ul>
---	--------------	---	--


Ordinul nr. 1144/2002 privind înființarea Registrului poluanților emiși de activitățile care intră sub incidența art. 3 alin. (1) lit. g) și h) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării și modul de raportare a acestora prevede o valoare de prag pentru CO2 de 100 000 t/an ( Anexa 1).

Lista poluanților care vor fi raportați dacă este depășită valoarea de prag

Poluanți/substanțe	Identificare	Aer	Praguri pt. aer în Kg/an
Dioxid de carbon	CO <sub>2</sub>	X	100000000

	<p>Deși este abrogat, ordinul a avut ca scop înființarea Registrului poluanților emiși de activitățile care intră sub incidența art. 3 alin. (1) lit. g) și h) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, aprobată și modificată prin Legea nr. 645/2002, și modul de raportare a acestora, prin care autoritatea publică centrală pentru protecția mediului inventarizează și furnizează date referitoare la emiși și sursele lor.</p> <p>Pentru că în prezent nu există altă reglementare legislativă cu privire la pragurile la emisiile de CO<sub>2</sub>, care să îl încalcească, raportându-ne la prevederile Ordinului 1144/2002, valoarea emisiilor de CO<sub>2</sub> generate în procesul de fabricare a etanolului din celuloză, respectiv 60 560 t/an, se încadrează sub valoarea de prag specificată în anexa 1 a acestui Ordin.</p>
Concluzii	<p>In plus, conform BAT pentru Industriele Alimentare, Baururi și a Laptelui, din octombrie 2018, capitolul 16.5, emisiile de CO<sub>2</sub> rezultate din procesul de fermentare pot fi în general considerate neutre din punct de vedere al emisiilor de carbon, deoarece se eliberează CO<sub>2</sub> acumulat în timpul perioadei de creștere a cerealelor. În cazul fabricii de producție a bioetanolului, aproximativ 80% din CO<sub>2</sub> rezultat provine din procesul de fermentare.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- sunt prevăzute măsuri de minimizare a impactului pentru atenuarea efectelor asupra mediului;</li><li>- sunt prevăzute măsuri care să facă mediul receptor mai puțin vulnerabil;</li><li>- sunt prevăzute măsuri de monitorizare a efectelor asupra mediului după implementarea proiectului.</li></ul>

Data: 15.11.2018

Semnatura  
  
Dragos Gavriluta  
Director de Proiect  
Clariant Products RO srl



