

COMPLETARI DOCUMENTATIE REINNOIRE AIM

1.

-se va rectifica în Formularul de solicitare faptul că se solicită revizuirea autorizației integrate de mediu așa cum se specifică în Formularul de solicitare precum și actualizarea legislației în vigoare (ex. OUG. 152/2005 care este abrogată, STAS 10009/2017);

In formularul de solicitare s-a rectificat fraza:

“In numele fimei mai sus mentionate solicitam prin prezenta revizuirea autorizatiei integrate conform legii nr. 278/24.10.2013”

Cu fraza:

“ In numele fimei mai sus mentionate solicitam prin prezenta reinnoirea autorizatiei integrate conform legii nr. 278/24.10.2013”

De asemenea in formularul de solicitare s-a inlocuit OUG. 152/2005 cu Legea 278/24.10.2013.

2.

-se vor menționa vecinătățile reale ale amplasamentului;

Se ataseaza planul de amplasament al fabricii cu vecinii actuali (anexa 1):

- La vest: Calea Severinului, Hala Niolis, Marlorex
- La nord: SC ARVA SA, SNCFR, SC RYAND COM SRL
- La est: drum pietruit
- La sud: Hala Mentor si Hotel Relax.

Se ataseaza planul de amplasament al fabricii cu viza OCPI (anexa 2):

- La vest: Calea Severinului, Autoservice
- La nord: SC ARVA SA, SNCFR, SC RYAND COM SRL
- La est: drum acces
- La sud: SC SCIZO SA.

3.

-se va preciza puterea fiecărui cazan de la centrala termică cu luarea în calcul a Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere;

Cazan LOSS 1- 3262kw; cazan LOSS 2- 3262kw si cazan Viessmann 6500kw.

4.

-se vor menționa punctele de monitorizare a calității solului atât în planul de situație cât și în Formularul de solicitare și Raportul de amplasament;

Punctul de prelevare sol (pentru indicatorii total hidrocarburi, Zn, Cu) este situat pe amplasament în apropierea Centralei Termice, zona cu coordonatele GPS 0401105 USR0317554. Atasat planul de amplasament cu poziționarea punctului de prelevare (anexa 3)

Punctele de prelevare aer, conform programului de monitorizare, sunt situate în zona fierbere, zona centrala termica si limita de proprietate pe directia hotelului Relax. Atasat planul de amplasament cu poziționarea punctelor de prelevare probe aer (anexa 4).

5.

-se vor menționa dotările existente pe amplasament (ex. laboratorul pentru analize fizico-chimice pe fluxul de fabricație și microbiologie, etc.);

SC HEINEKEN SA Punct de Lucru Craiova are pe amplasament un Laborator de analize care este compartimentat astfel: Laboratorul de Analize fizico-chimice (inclusiv compartimentul pentru Gaz Cromatograf) si Laboratorul de Microbiologie.

Laboratorul de analize fizico-chimice este dotat cu:

- Calculatoare conectate la internet;
- doua Analizoare de bere Alcoalyzer BEER DMA;
- doua pH metre;
- un Turbidimetru Vos Rota;
- doua Spectrofotometre;
- un aparat Haffmans pentru determinare spuma;
- o biureta pentru citire CO₂ si Foreign Gas- Haffmans;
- o pompa de vid;
- un Mineralizator Gerthart;
- o nisa cu ventilatie exterioara;
- doua agitatoare;
- doua balante cantitative;
- doua balante analitice;
- o centrifuga;
- un distilator de apa GFL;
- doua bai Julabo pentru termostatare probe;
- un mineralizator si un distilator Gerhardt;
- un sortimat;
- umidometru Sinar;
- etuva Binder;
- moara Buhner;
- Friabilimetru Buhner;
- doua bai de plamadire;
- micropipete;
- o centrifuga;
- un Nucleocounter
- o masina de spalat sticlaria.

Tot acest echipament cu reactivi specifici si prin metode de lucru standard specifice, ajuta la efectuarea de analize fizico-chimice pentru : materia prima folosita in procesul de fabricare bere , mustul de bere obtinut prin fierbere, berea din fermentare si produsul finit.

Reactivii pentru analizele fizico chimice din laborator se afla in dulapuri special amenajate, etichetate, pe cuve de retentie si amplasate conform cu matricea de compatibilitate. Reactivii expirati sunt stocati temporar in locatii dedicate, etichetate si inchise si sunt preluati ca deseu de catre de firme specializate in acest sens.

Laboratorul Gaz Cromatograf este dotat cu:

- un Gaz Cromatograf;
- o unitate headspace;
- generatoare de gaz(aer comprimat, azot, hidrogen si aer pur);
- o baie de racire probe;
- doua frigidere pentru probe.

Gaz Cromatograful este un echipament care ajuta la determinarea esterilor, diacetilului, zero alcoolilor si DMS-ului din must, bere din fermentare si produs finit.

Laboratorul de microbiologie se ocupa cu verificarea starii de igiena a instalatiilor, verificarea calitatii din punct de vedere microbiologic a produsului pe fluxul de productie si produsului finit, utilizand medii de cultura(ex. m-WLN, m-WLD, Cu-Agar, Raka-Ray, PCA, NBB-Am, KF, Must Agar etc - asa-numitele bulioane) care sunt propice dezvoltarii drozdiilor sau altor bacterii specifice industriei de fabricare bere.

Acesta este dotat cu:

- doua Etuve Binder;
- o Vitrina incubator pentru incalzire probe;
- o Instalatie de insamantare;
- doua Microscopae AxioLab;
- un Autoclav Raypa;
- trei frigidere pentru probe.

De asemenea deseurile rezultate in urma activitatii de microbiologie sunt stocate temporar in recipient corepunzator, etichetat si sunt preluate de catre firma specializata pe baza de contract.

6.

-având în vedere ca se specifică *nu sunt prevăzute construcții de locuințe în vecinătatea obiectivului este necesar să ne menționați la ce distanță se află amplasamentul de prima locuință;*

Cea mai apropiata locuinta se afla la aproximativ 500m de amplasamentul nostru, iar la aproximativ 30m se afla hotelul Relax.

7.

-clarificări cu privire la valoarea de 65 dB menționată de dumneavoastră în Formularul de solicitare este pentru zonă industrială nu pentru "*pentru zone protejate*".

S- a facut referire la faptul ca amplasamentul se afla in zona industriala, iar valoarea de 65dB pentru zgomot este in limite legale.

8.

-se va specifica gradul de recirculare al apei;

Gradul de recirculare a apei este de 40%.

9.

-se va specifica, unde este cazul, capacitatea maximă pentru producerea aburului, frigului, aerului comprimat, recuperare CO₂, etc. exprimate conform unităților de măsură prevăzute în BAT și legislația în vigoare;

Capacitatea maxima pentru producere abur este 13024kw, pentru racire cu amoniac este 4439.17kw, pentru racire cu propilenglicol este 7446.69kw, pentru producere aer 2828 Nm³/ora , capacitate maxima de recuperare CO₂ 1050 kg/ora.

10.

-la punctul 4.9.3. *Echipamente de depoluare – prevederi BAT-* referitor la Emisii din Formularul de solicitare – se vor specifica și nivelul de emisie din activitatea SC HEINEKEN ROMÂNIA SA-punct de lucru Craiova nu numai niveluri de emisie conform BAT/BREF;

Valorile determinate in urma masuratorilor pentru nivelul de emisii de la cazanele de producere abur, conform rapoartelor de incercare, sunt descrise in formularul de solicitare la capitolul 12.1.1, tabelul 2, coloanele 5 si 6.

11.

-considerăm că pentru alte condiții de funcționare decât cele normale nu sunt identificate toate situațiile(ex. stația de preepurare, centrala termică, centrala de frig, etc);

-se vor specifica și alte condiții anormale de funcționare;

Referitor la conditii anormale de functionare (revizii, reparatii, mentenanta preventiva):
Centrala termica: pentru asigurare abur necesar in productie bere la centrala termica exista 3 cazane. In functie de necesar abur acestea lucreaza unul sau cel mult doua in acelasi timp, iar celalalt/celelalte fiind rezerva. In cazul reviziilor, mentenantei sau altor interventii intodeauna exista cate un cazan care poate asigura aburul necesar si nu se opreste fluxul tehnologic de productie bere din aceste cauze.

Centrala frig: similar cu centrala termica si in cazul centralei de frig, racirea este permanent asigurata deoarece si compresoarele (5 compresoare) lucreaza alternativ, iar activitatile de revizii/ reparatii se executa astfel incat intotdeauna sa fie un compresor functional.

Statie tratare ape uzate: acesta instalatie are doua faze care pot lucra concomitent sau fiecare separat, astfel ca in perioada de revizie generala, fluxul de tratare poate fi asigurat de o singura faza (intotdeauna aceasta revizie se executa in perioadele de timp ale anului cand productia in fabrica nu este la un nivel maxim); reviziile reparatiile sau alte activitati de mentenanta se pot executa fara a opri functionarea in totalitate a instalatiei deoarece exista back-up pentru echipamente, iar anumite interventii sunt de scurta durata.

12.

-clarificari cu privire la suprafata betonata existentă (este în proporție de 90% sau 95%);

Suprafata betonata este in proportie de 95%.

13.

-se va prezenta metoda de calculul pentru factorul de emisie de 56,1 pentru emisiile de CO₂ rezultate de la centrala termică:

Metoda de calcul este : cantitate gaz natural*putere calorica*factor de emisie

14.

-destinația magaziei cu suprafata de 170,85 mp, a depozitului cu suprafata de 4026,75 mp specificate în Raportul de amplasament;

170,85mp- magazie de materiale diverse;

4026,75mp- depozit produs finit(pet-uri)

15.

- se va clarifica modul de răcire al tancurilor de fermentare având în vedere că la verificarea amplasamentului s-a specificat că "răcirea tancurilor de fermentare se face cu amoniac și glicol ca agenti de răcire prin manta(unele se răcesc direct cu amoniac, iar altele cu glicol răcit de amoniac)", acest lucru nu a fost specificat în documentatia depusă;

Precizam ca sistemul de racire al unui CCT cu bere este acelasi pentru toate CCT-urile (atasat se afla o schita a unui CCT-Anexa 5), difera doar agentul de racire. Exista CCT 1-8 racite direct cu amoniac, iar aceste CCT-uri se afla intr-o incinta inchisa si CCT 9-24 racite cu agent de racire glicol, CCT-uri prevazute cu manta izolatoare. La centrala de frig (instalatia care asigura racirea berii in tancuri) exista circuite separate pentru cei doi agenti de racire: instalatia de amoniac si instalatia de glicol. Mentiunea este ca, in cazul agentului de racire glicol, se realizeaza mai intai racirea glicolului cu amoniac (cu ajutorul unui schimbator de caldura prin care circula in contrasens amoniac si glicol), iar apoi glicolul raceste berea din CCT.

16.

-se va preciza tipul de utilaj denumit " Whirpool";

Whirpool: Este echipamentul cel mai utilizat (in tehnologia fabricarii berii) la sedimentarea mustului de bere obtinut in sectia fierbere.

Mustul vine din cazanul de fiert si se pompeaza in cazanul Whirpool (sau Rotapool); trebuie sa aiba o pauza de min 20 de minute ca sedimentarea sa fie ok, iar forma trubului in cazan sa fie sub forma unui con.Cele mai utilizate cazane Whirpool sunt cele cu fund inclinat, cazane pe care le utilizam si noi(mai jos o schita tehnica a acestui model de cazan).

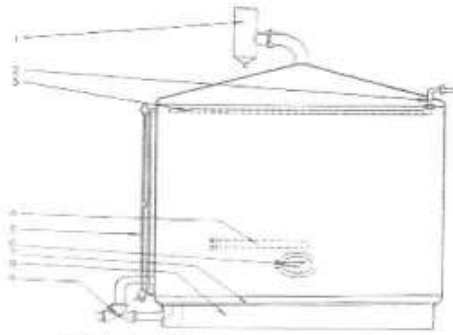


Fig. 8.37. Schița Whirpool-USA cu tanc înclinat:
 1 – vent de aerare; 2 – intrare apă de stropire; 3 – coș
 ductă circulară cu duze de stropire; 4 – intrarea tangențială
 a mustului; 5 – indicator de nivel al mustului; 6 – gură de
 vizitate; 7 – nivel circular pe care stă Whirpool-ul; 8 – baza
 de susținere a Whirpool-ului; 9 – canoa cu trei câi pentru
 descărcare must și sediment.

17.

-justificări cu privire la depășirea indicatorului de amoniu din Raportul de încercare nr. 140/02.04.2019 apă uzată menajeră, ultimul canal colector din interior emis de Compania de Apă Oltenia;

A fost repetată analiza de apă uzată și indicatorul amoniu este în limite admise conform NTPA 002 (Anexa 6- buletin de analiză).

18.

-având în vedere că în Formularul de solicitare pleava a fost menționată ca subprodus este necesar să justificați acest lucru;

Atât pleava, cât și drojdia uzată și borhotul sunt subproduse obținute în urma procesului de fabricare bere. Acestea îndeplinesc cumulativ cele 4 condiții prevăzute în Legea 211/2011, art. 5:

- a) utilizarea ulterioară a substanței sau a obiectului este certă;
- b) substanța sau obiectul poate fi utilizat direct, fără a fi supus unei alte prelucrări suplimentare celei prevăzute de practica industrială obișnuită;
- c) substanța sau obiectul este produs ca parte integrantă a unui proces de producție;
- d) utilizarea ulterioară este legală, în sensul că substanța sau obiectul îndeplinește toate cerințele relevante referitoare la produs, la protecția mediului și protecția sănătății pentru utilizarea specifică și nu va produce efecte globale nocive asupra mediului sau a sănătății populației.

Atașat prezentei se află codul de operator atribuit de către DSVSA Dolj și fișele tehnice (Anexa 7).

În contractul încheiat între SC Heineken Romania SA cu firma Mercali, firma care preia subprodusele este precizat faptul că aceste subproduse sunt folosite ca hrană pentru animale. (capitolul "Preliminary", alineatul 2).

Aceste subproduse sunt stocate temporar în recipiente speciali (buncar praf/pleava la siloz, buncar borhot, tanc drojdie uzată) care sunt golite ritmic de către firma specializată în baza contractului încheiat. De asemenea se asigură permanent starea de igienă a recipientilor și a zonelor de stocare respective (există standarde interne în acest sens) pentru a preveni riscurile de deteriorare a calității mediului sau sănătății populației.

DESEURI: Stocarea temporară a deeurilor pe amplasamentul societății noastre se va face pe platformele existente în incintă la fiecare dintre departamente. Aceste platforme sunt betonate, acoperite. Pe platforma sunt amplasate containere basculabile (cu ajutorul stivitorului) diferențiate prin inscripționare și cromatică specifică codurilor de colectare selectivă pentru carton, plastic, sticlă, metal, având capacități de 1,2 și 1,4 mc. Sunt prevăzute și europubele cu capacități de cca. 0,240mc pentru preluarea gunoierului menajer.

De asemenea la fiecare departament exista tarcuri special amenajate pentru colectarea recipientilor de plastic ce provin de la substantele de igienizare.

Containerele basculabile de deseuri de la departament sunt golite frecvent (tot selectiv) de catre stivuatorist in containerele mai mari (tot pe tipuri de deseuri) puse la dispozitie de firma colectoare si locat pe o platforma betonata si acoperita, amenajata in acest sens.

Pentru deseuri cioburi (sticla) exista o platforma betonata, imprejmuita cu zid, special amenajata pentru stocarea vrac a cioburilor de unde sunt incarcate periodic de catre colector.

De asemenea deseurile de lemn sau HDPE (navete) sunt stocate temporar pe platforme betonate, in vrac pana la momentul incarcarii de catre firma colectoare.

Este important sa se urmareasca transferul cât mai rapid al deseurilor din zona de generare catre zonele de stocare, evitandu-se stocarea acestora un timp mai indelungat in zona de productie si aparitia unor depozite neorganizate si necontrolate de deseuri si pentru asigurarea conditiilor de confort si igiena a personalului din zona.

Toate deseurile sunt valorificate/eliminate de pe amplasament prin firme specializate si autorizate in acest sens pe baza de contracte.

Zonele de stocare temporara si recipientii de deseuri sunt igienizate periodic, mentinandu-se starea de curatenie a acestora.

Atat personalul propriu cat si personalul contractor sunt instruiti periodic pe tema colectarii selective.

Atasat planul de amplasare al containerelor selective pe amplasament (Anexa 8)

19.

Conform solicitarii, atasat prezentei sunt:

- Certificat constatator societate (anexa 9)
- Act de spatiu (anexa 10 si 11)
- Planuri de situatie si amplasament in corelare cu autorizatia de construire (anexa 12)
- Plan de situatie continand punctele de monitorizare (anexele 3 si 4)
- Program de monitorizare factori de mediu – este transmis catre APM Dolj pentru aprobare (Anexa 13)
- Plan de alimentare cu apa si evacuare ape uzate (precizam ca nu sunt modificari ale sistemului de alimentare cu apa si nici ale sistemului de canalizare) – Anexa 14
- Autorizatii de desfiintare si PV receptie lucrari
 - Proiect "Demolare cladire corp C25 –Hala fermentare": AD 1186/9.11.2016, decizia etapei de incadrare 1659/12.05.2016, PV receptie 85415/30.06.2019
 - Proiect "Desfiintare Corp C27-Sopron, C28-uscator malt, C29-inmuiere orz": AD 33/16.01.2017, Decizia etapei de incadrare 1743/22.03.2019, PV receptie 83350/30.06.2017
 - Proiect "Desfiintare C5-statie pompare, C6-bloc filtru paura, C7-bazin reziduu, C9-centrala pacura, C10-rezervor pacura si desfiintare imprejmuire teren": AD 1335/15.12.2016, PV receptie 83344/30.06.2017
- Autorizatii de construire si PV receptie lucrari proiecte noi:
 - Proiect "Extindere Corp C22-Rampa acoperita P" : AC 1417/10.10.2018, Clasarea notificarii 11227/1.11.2016, PV receptie 143034/27.09.2019
 - Proiect "Construire Hala metalica P cu destinatia depozitare ambalaje": AC 1698/21.11.2018, Decizia etapei de incadrare 9679/13.11.2018, PV receptie 143033/27.09.2019

-Proiect "Construire Hala P+1E partial si structura sustinere rezervoare metalice": AC 501/18.05.2017. Decizia etapei de incadrare 326/12.04.2017. PV receptie-va fi adaugat prezentei in scurt timp

-Proiect "Instalare linie imbuteliere sticle nereturnabile": nu este necesara autorizatie de construire(montare echipamente in locatii existente: o parte de linie in extindere C22 si o parte in cladire mai veche- Notificare 1162/7.11.2017 si adresa Primarie 165465/7.12.2017)

- Proiect "Modificari structurale si nestructurale cladiri existente, reabilitari si adaptari ale constructiilor existente si ale instalatiilor pentru respectarea normelor PSI, realizare constructii noi si drumuri de acces, platforma, infrastructura tehnica, constructii noi-intrare in legalitate": AC 1097/10.08.2018. Clasarea notificarii 3384/16.03.2018. PV receptie va fi prezentat la finalizarea lucrarilor

- Contracte utilitati (Compania de Apa Oltenia,OMW Petrom ,Verbund Wind Power Romania); contracte deseuri (TC ROM Glass, Harplast, Kronospan, Craicolect, Silnef, Eco Total, Salubritate); subproduse (SC Mercali); Toate aceste contracte sunt valabile la momentul comunicarii prezentei.
- Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale (anexa 15)
- Planuri SU (anexa 16)
- Autorizatie DSP (anexa 17)
- pentru Autorizatie ISU este proiect in derulare (se implementeaza masurile prevazute in avizul ISU -anexa 18)
- Fise caracterizare deseuri periculoase (anexa 19)
- Zone stocare temporara deseuri pe amplasament (anexa 8)
- Fise cu date tehnice de securitate actualizate (NaOH solutie, Acid clorhidric, Real, Acid fosforic, Clorosept B, Depex 50N, GPL).